



JAHRE
1948-2018

neue verpackung

09.2018

www.neue-verpackung.de
DS210, 71. Jahrgang
unverbindl. Preisempfehlung
23,00 Euro

Das Entscheidermagazin für Verpackungsprozesse

FACHPACK 2018:
Alle Informationen zur
Verpackungsmesse in Nürnberg
ab Seite 42



TRENDS: Verschlüsse sind wahre Multitalente

Seite 26

BLICK IN DEN MARKT: Roboter in der Verpackungsindustrie

Seite 34

DIGITALISIERUNG: Transformation ist unausweichlich

Seite 74

ROBOT-FLEXLINE-KONZEPT

Packaging auf Level

Industrie 4.0

Seite 20



Hüthig

erfolgsmedien für experten

Verpackungsmaschine

Fernwartung und Anbindung von Zusatzgeräten



In der Logistik kommen zunehmend Wickelanlagen zum Einsatz, die das Packgut auf Trays sowie Polsterplatten aus Wellpappe fixieren. Diese Packgüter unterscheiden sich besonders in ihrer Beschaffenheit im Hinblick auf Größe, Gewicht und Form; jedoch auch der Einsatzort, an dem sie verpackt werden, verlangt nach Flexibilität. Der Verpackungsspezialist Romwell hat deshalb seine Twistpac-Wickelanlagen komplett überarbeitet. Mit der TL404 und der jetzt folgend neu entwickelten größeren TL604 setzt das Unternehmen laut eigenen Angaben Maßstäbe. Die Ma-

schine produziert sichere Industrieverpackungen für formunabhängige Produkte mit einer Breite bis 600 mm und kommt dabei vollkommen ohne Druckluft aus. Das spart nicht nur Kosten und begünstigt die Wartung, sie kann nun auch an Packplätzen

zum Einsatz kommen, an denen es vorher nicht einfach so möglich war, da das aufwendige Verlegen von Versorgungsleitungen entfällt. Alle Wickelanlagen der neuesten Generation sind mit Steuerungs- und Elektrotechnik ausgestattet, die eine Fernwartung ermöglicht. Die TL 604 stellt das Unternehmen erstmalig auf der Fachpack vor.

Aussteller für:

- Trayverpackungen
- Form-Wellpappe
- Polster aus Wellpappe

Halle 7A, Stand 328 www.romwell.de



Stressoren, welche auch in der Zeit, die für eine sehr gute Leistung und Copingstrategie notwendig ist, zu geringen Anteilen ausfallen, werden in der Zeit der Phase der Leistungssteigerung nicht berücksichtigt. Dies ist die zweite Phase der Leistungssteigerung, in der die Leistung der Leistungsfähigkeit entspricht. In der dritten Phase der Leistungssteigerung wird die Leistungsfähigkeit der Leistungsfähigkeit erreicht. In der vierten Phase der Leistungssteigerung wird die Leistungsfähigkeit der Leistungsfähigkeit erreicht. In der fünften Phase der Leistungssteigerung wird die Leistungsfähigkeit der Leistungsfähigkeit erreicht. In der sechsten Phase der Leistungssteigerung wird die Leistungsfähigkeit der Leistungsfähigkeit erreicht. In der siebten Phase der Leistungssteigerung wird die Leistungsfähigkeit der Leistungsfähigkeit erreicht. In der achten Phase der Leistungssteigerung wird die Leistungsfähigkeit der Leistungsfähigkeit erreicht. In der neunten Phase der Leistungssteigerung wird die Leistungsfähigkeit der Leistungsfähigkeit erreicht. In der zehnten Phase der Leistungssteigerung wird die Leistungsfähigkeit der Leistungsfähigkeit erreicht.

Model 1000
Model 1000T
Model 1000S

Next Generation. Beuterverpackung.

Flüssigkorn und Pulver, Externe, Separate Beutereinheiten, Trichter, Beutereinheiten, Hohe Verpackungsgeschwindigkeit, Störungsfreie Verpackungsergebnisse, Geringer Wartungs- und Serviceaufwand, Hohe und vollautomatische

Automated Packaging Systems
1000 1000T 1000S

Automated Packaging Systems
1000 1000T 1000S

[illegible]

Im Jahr 1988 lag der Betrag an neuen Erfindungen, wie im Jahr 1987, bei einem Anstieg um 10,6 Prozent. Der Anstieg der Erfindungen ist ein Indikator für die Erfindungsaktivität der Unternehmen des Landes und für die Innovationskraft. Im Vergleich mit dem Vorgängerjahr 1987 ist die Erfindungsaktivität im Vergleich zu 1986 um 10,6 Prozent gestiegen. Der Anstieg der Erfindungen ist ein Indikator für die Erfindungsaktivität der Unternehmen des Landes und für die Innovationskraft. Im Vergleich mit dem Vorgängerjahr 1987 ist die Erfindungsaktivität im Vergleich zu 1986 um 10,6 Prozent gestiegen.