



Ex-Sauger im Einsatz

Tausende Tonnen Granulat abfüllen –
in sauberer Umgebung

Jubiläums-Serie
Die Erfolgsstory der
Faltenbalgventile

Drucklufttechnik
Schlüsselfertige Gebläse-
Anlagen für eine Raffinerie

Fördertechnik
Schonender Transport durch
alle Ebenen

