



TECHNOLOGIE | PRAXIS | UNTERNEHMEN | PRODUKTE

packaging *journal*

VERPACKUNGSTECHNIK

Industrie 4.0 und Retrofit
liegen voll im Trend

PHARMA UND FOOD

Mehr Anstrengungen
beim Produktschutz

FACHPACK

Neue Wege gehen –
Interessantes entdecken



PREMIERE: ROMWELL

NEUE TWISTPAC-WICKELMASCHINE

In der Logistik werden zunehmend Wickelanlagen eingesetzt, die das Packgut auf Trays sowie Polsterplatten aus Wellpappe fixieren. Diese Packgüter unterscheiden sich besonders in ihrer Beschaffenheit im Hinblick auf Größe, Gewicht und Form, aber auch der Einsatzort, an dem sie verpackt werden, verlangt nach Flexibilität. Der Verpackungsspezialist romwell GmbH & Co. KG aus Breitscheidt hat deshalb seine twistpac-Wickelanlagen komplett überarbeitet. Mit der TL404 und der jetzt neu entwickelten größeren TL604 werden Maßstäbe gesetzt. Diese Maschine produziert sichere Industrieverpackungen für formunabhängige Produkte mit einer Breite von bis zu 600 Millimetern und kommt dabei vollkommen ohne Druckluft aus. Das spart nicht nur Kosten und begünstigt die Wartung, sie kann nun auch an Packplätzen eingesetzt werden, an denen es vorher nicht problemlos möglich war, da das aufwendige Verlegen von Versorgungsleitungen entfällt.

Alle romwell-twistpac-Wickelanlagen der neuesten Generation sind mit modernster Steuerungs- und Elektrotechnik ausgestattet, die eine



Fernwartung ermöglicht. Die TL 604 wird erstmalig auf der FachPack 2018 vorgestellt.

Je nach Gewicht des Packguts und der damit zusammenhängenden Traykonstruktion wird ein individueller Anpressdruck des Vorschubs zur Beförderung benötigt. Romwell hat die pneumatische Technik des Trayvorschubs durch einen elektrischen Antrieb ersetzt: So wird der Anpressdruck optimal und präzise geregelt. Die guten Regeleigenschaften der Gleichstrommotoren sorgen dafür, dass fragile sowie sehr stabile Trays einzeln angesteuert und mit gleichbleibender Qualität verarbeitet werden können.


Die Steuerung der Anlage ermöglicht eine SPS mit Prozessoren der neuesten Generation. Die Bedienung erfolgt besonders komfortabel über ein mobiles Touchpanel. So lassen sich alle verpackungsrelevanten Einstellungen, wie besondere Wickelbilder, z. B. Hosenträger- und Mehrlagenwickelungen, standardmäßig hinterlegen. 

Bild: romwell GmbH & Co. KG

Halle 7, Stand 224

TRANSPORT- UND LAGERLÖSUNGEN

Die Transport- und Lagerlösungen der Romwell GmbH & Co. KG sind auf die Bedürfnisse der Logistikbranche ausgerichtet. Die Produkte sind flexibel einsetzbar und können an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die Romwell GmbH & Co. KG ist ein führender Hersteller von Transport- und Lagerlösungen in Deutschland.

Die Romwell GmbH & Co. KG bietet eine breite Palette an Transport- und Lagerlösungen an. Die Produkte sind flexibel einsetzbar und können an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die Romwell GmbH & Co. KG ist ein führender Hersteller von Transport- und Lagerlösungen in Deutschland.

Die Romwell GmbH & Co. KG bietet eine breite Palette an Transport- und Lagerlösungen an. Die Produkte sind flexibel einsetzbar und können an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die Romwell GmbH & Co. KG ist ein führender Hersteller von Transport- und Lagerlösungen in Deutschland.



Die Romwell GmbH & Co. KG bietet eine breite Palette an Transport- und Lagerlösungen an. Die Produkte sind flexibel einsetzbar und können an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die Romwell GmbH & Co. KG ist ein führender Hersteller von Transport- und Lagerlösungen in Deutschland.

Die Romwell GmbH & Co. KG bietet eine breite Palette an Transport- und Lagerlösungen an. Die Produkte sind flexibel einsetzbar und können an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die Romwell GmbH & Co. KG ist ein führender Hersteller von Transport- und Lagerlösungen in Deutschland.