




Getränke!

TECHNOLOGIE & MARKETING

4 | 18

- **ROH- UND INHALTSSTOFFE** Getreide-Drinks – Erfrischungsgetränke aus Malz oder Getreide
- **FACHPACK 2018** Morgen entsteht beim Machen – Messevorschau und Kurzberichte
- **MARKT- UND MARKETING** Future Work – Inspirierendes Arbeitsumfeld für Digitalisierung

Anzeige



Technik für Wein,
Fruchtsaft und
Sonderkulturen



INTERVITIS
INTERFRUCTA
HORTITechnica

4. – 6. November 2018
Messe Stuttgart

www.ivifho.de

#ivifho

ROMWELL GMBH & CO. KG

Neue twistpac Wickelmaschine packt mehr

In der Logistik werden zunehmend Wickelanlagen eingesetzt, die das Packgut auf Trays sowie Polsterplatten aus Wellpappe fixieren. Diese Packgüter unterscheiden sich besonders in ihrer Beschaffenheit im Hinblick auf Größe, Gewicht und Form, jedoch auch der Einsatzort, an dem sie verpackt werden, verlangt nach Flexibilität. Die romwell GmbH & Co. KG hat deshalb seine twistpac-Wickelanlagen komplett überarbeitet. Mit der TL404 und der jetzt folgend neu entwickelten größeren TL604 werden Maßstäbe gesetzt. Diese Maschine produziert sichere Industrieverpackungen für formunabhängige Produkte mit einer Breite von bis zu 600 mm und kommt dabei vollkommen ohne Druckluft aus. Das spart nicht nur Kosten und begünstigt die Wartung, sie kann nun auch an Packplätzen eingesetzt werden, an denen es vorher nicht einfach so möglich war, da das aufwendige Verlegen von Versorgungsleitungen entfällt. Alle romwell twistpac Wickelanlagen der neuesten Generation sind mit modernster Steuerungs- und Elektrotechnik ausgestattet, welche eine Fernwartung ermöglicht.

„Vor etwa zwei Jahren haben wir bereits mit der TL404 eine moderne und sehr kompakte Anlage entwickelt“, berichtet Torsten Loos, Konstrukteur im Bereich twistpac beim Verpackungsspezialist romwell GmbH & Co. KG.



Bild: romwell

„Ein besonders nennenswerter Vorteil der neuen Anlagengeneration ist der kostengünstigere Betrieb, der gänzlich auf pneumatische Bauteile verzichtet. Zudem bietet dieser Verzicht eine erhöhte Flexibilität in Bezug auf ihren Einsatzort, da eine externe Halle, zum Beispiel im Versandbereich, nicht immer an die Versorgung angeschlossen ist.“ Aufgrund der guten Resonanz der Kunden wurde die nächst größere Wickelmaschine aus der 600er Modellreihe ebenfalls überarbeitet, sodass die daraus resultierenden Modifikationen auch für größere und schwerere Produkte greifen. Neben den erfolgreichen Neuerungen, die bereits bei der TL404 umgesetzt wurden, bietet die TL604 zusätzliche Verbesserungen im Bereich der Fernwartung und Bedienerfreundlichkeit.

Druck machen nur noch Motoren

Je nach Gewicht des Packgutes und der damit zusammenhängenden Tray-Konstruktion

Neben den erfolgreichen Neuerungen, die bereits bei der 404 angewendet wurden, bietet die TL604 unter anderem auch Verbesserungen im Bereich der Fernwartung.

wird ein individueller Anpressdruck des Vorschubs zur Beförderung benötigt. Das Unternehmen hat die pneumatische Technik des Trayvorschubs durch einen elektrischen Antrieb ersetzt: So wird der Anpressdruck optimal und präzise geregelt. Die guten Regeleigenschaften der Gleichstrommotoren sorgen dafür, dass fragile sowie sehr stabile Trays einzeln angesteuert und mit gleichbleibender Qualität verarbeitet werden können.

Die Steuerung der Anlage ermöglicht eine SPS mit Prozessoren der neuesten Generation. Die Bedienung erfolgt besonders komfortabel über ein mobiles Touchpanel. So lassen sich alle verpackungsrelevanten Einstellungen, so auch besondere Wickelbilder wie Hosenträger- und Mehrlagenwickelungen standardmäßig hinterlegen.

VPN-Zugriff erleichtert Fernwartung

Neben den technischen Verbesserungen an der Maschine wurde auch der Service um die TL604 erweitert. „Mithilfe eines VPN-Zugriffs kann sich romwell jetzt optional auf Kundenwunsch direkt auf die Maschine aufschalten, wodurch beispielsweise

eine Ferndiagnose und Fehlerbehebung möglich wird“, erklärt Loos. Ein wichtiger Aspekt beim Verpacken ist die Flexibilität, zusätzliche universelle Aggregate anzubinden. Neben Kartonaufrichtern umfasst dies auch Waagemodule, Zentrierereinheiten oder Kartonverschlussautomaten. Ebenso können der twistpac Anlage vor- oder nachgelagerte motorgetriebene Rollenbahnen hinzugefügt werden, welche ebenfalls über das Bedienfeld ansteuerbar sind. Mit der neuen Steuerungstechnik hat romwell diese Möglichkeiten geschaffen.

Verbessertes Wickelbild durch optimierten Abscheider

Die Verarbeitung der bewährten Trays oder Polsterplatten aus Wellpappe, ist besonders komfortabel und bedienerfreundlich. Die twistpac-Anlage erkennt die programmierten Trays und dosiert die entsprechende Folienmenge und deren Positionierung automatisch. Der Folienabscheider ermöglicht durch Konstruktion und Funktion, dass das abgeschnittene Folienende glatt am Tray anliegt.

Die neue twistpac TL604 wird erstmalig auf der FachPack in Nürnberg vorgestellt. Die Mitarbeiter des Unternehmens stehen hier für Fragen und Produktdemonstrationen zur Verfügung. ■

romwell GmbH & Co. KG
FachPack Halle7A | Stand 328

all4pack*
Paris
THE MARKETPLACE FOR SUCCESS
PACKAGING PROCESSING PRINTING LOGISTICS

Share your
creativity!



INSPIRATION AUSTAUCH UMSETZUNG

26. - 29. NOV 2018 PARIS | FRANKREICH

Messticket bestellen mit dem Code PPP44PALL
WWW.ALL4PACK.COM

COMEXPOSIUM

(*) Neuer Name der Emballage & Manutention Messe
#ALL4PACK

