

ISSN: 1563-3926

Folge 94 - 17. Jahrgang

Nr 4/16

Packaging[®]

AUSTRIA

Das Magazin für moderne Verpackung



**FachPack 2016: Technologien
und Ideen für die Praxis**

**Serialisierung: Geheimwaffe
gegen Markenpiraterie**

Externe

Füllen, schließen, endverpacken

Die Romwell TL 404 ist eine kompakte, automatische Umwicklungs- und Verschließmaschine für Packstücke bis 400 Millimeter Länge. Sie eignet sich für Packstücke bis 400 Millimeter Länge. Zusätzlich zu den verringerten Maßen wurde die Maschine auch technisch überarbeitet. Ein Touch Panel vereinfacht die Bedienung von beiden Seiten. Eine Dornkonstruktion vereinfacht den Folienwechsel. Der Foliendorn kann mit verschiedenen Hülstentypen umgehen und ist zusätzlich darauf ausgelegt, etwaige Toleranzen der Lieferanten in den Folienrollen zu kompensieren, sodass ein störungsfreier Betrieb unabhängig vom Folienanbieter sichergestellt ist. Neue Tragrollen bieten mehr individuelle Anpassungsoptionen. Das Gehäuse in Profilbauweise beschleunigt etwaige Wartungs-, Konfigurations- oder Umbaumaßnahmen.

Die Maschine nutzt die aktuellste Antriebstechnik, was der Leistung und zugleich der Kompaktheit der Anlage entgegenkommt. Um den Folienwechsel effizienter zu gestalten, wird außerdem ein neu konstruierter Foliendorn verbaut. Des Weiteren können die Tragrollen der neuen Anlage problemlos mit eigenen Motoren versehen werden, falls der Kunde eine angetriebene Förderlinie wünscht. Zudem bietet Romwell die individuelle Beschichtung der Rollen beispielsweise mit Gummi oder PVC an, um etwa Abrieb von empfindlicher Ware zu verhindern.

Romwell

Effizient verpacken auf engem Raum

Automatisierte Umwicklungs- und Verschließmaschinen erleichtern in vielen Branchen den sicheren Versand unterschiedlich geformter Waren. Der Nachteil ist, dass sie dabei viel Platz belegen. Romwell hat deswegen eine Kompaktversion der Twistpac TL-Anlagen weiterentwickelt. Die neue TL 404 ist 1,5 Meter lang und 1,1 Meter breit. Sie eignet sich für Packstücke bis 400 Millimeter Länge. Zusätzlich zu den verringerten Maßen wurde die Maschine auch technisch überarbeitet. Ein Touch Panel vereinfacht die Bedienung von beiden Seiten. Eine Dornkonstruktion vereinfacht den Folienwechsel. Der Foliendorn kann mit verschiedenen Hülstentypen umgehen und ist zusätzlich darauf ausgelegt, etwaige Toleranzen der Lieferanten in den Folienrollen zu kompensieren, sodass ein störungsfreier Betrieb unabhängig vom Folienanbieter sichergestellt ist. Neue Tragrollen bieten mehr individuelle Anpassungsoptionen. Das Gehäuse in Profilbauweise beschleunigt etwaige Wartungs-, Konfigurations- oder Umbaumaßnahmen.

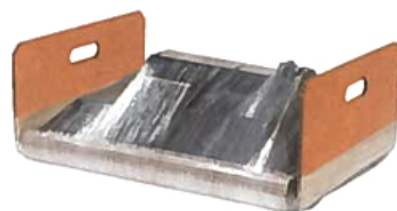


Foto: Romwell

Die Maschine nutzt die aktuellste Antriebstechnik, was der Leistung und zugleich der Kompaktheit der Anlage entgegenkommt. Um den Folienwechsel effizienter zu gestalten, wird außerdem ein neu konstruierter Foliendorn verbaut. Des Weiteren können die Tragrollen der neuen Anlage problemlos mit eigenen Motoren versehen werden, falls der Kunde eine angetriebene Förderlinie wünscht. Zudem bietet Romwell die individuelle Beschichtung der Rollen beispielsweise mit Gummi oder PVC an, um etwa Abrieb von empfindlicher Ware zu verhindern.

Ver

Vernetzung auf dem neuesten Stand

Die Romwell TL 404 ist eine kompakte, automatische Umwicklungs- und Verschließmaschine für Packstücke bis 400 Millimeter Länge. Sie eignet sich für Packstücke bis 400 Millimeter Länge. Zusätzlich zu den verringerten Maßen wurde die Maschine auch technisch überarbeitet. Ein Touch Panel vereinfacht die Bedienung von beiden Seiten. Eine Dornkonstruktion vereinfacht den Folienwechsel. Der Foliendorn kann mit verschiedenen Hülstentypen umgehen und ist zusätzlich darauf ausgelegt, etwaige Toleranzen der Lieferanten in den Folienrollen zu kompensieren, sodass ein störungsfreier Betrieb unabhängig vom Folienanbieter sichergestellt ist. Neue Tragrollen bieten mehr individuelle Anpassungsoptionen. Das Gehäuse in Profilbauweise beschleunigt etwaige Wartungs-, Konfigurations- oder Umbaumaßnahmen.

Die Maschine nutzt die aktuellste Antriebstechnik, was der Leistung und zugleich der Kompaktheit der Anlage entgegenkommt. Um den Folienwechsel effizienter zu gestalten, wird außerdem ein neu konstruierter Foliendorn verbaut. Des Weiteren können die Tragrollen der neuen Anlage problemlos mit eigenen Motoren versehen werden, falls der Kunde eine angetriebene Förderlinie wünscht. Zudem bietet Romwell die individuelle Beschichtung der Rollen beispielsweise mit Gummi oder PVC an, um etwa Abrieb von empfindlicher Ware zu verhindern.



Die Romwell TL 404 ist eine kompakte, automatische Umwicklungs- und Verschließmaschine für Packstücke bis 400 Millimeter Länge. Sie eignet sich für Packstücke bis 400 Millimeter Länge. Zusätzlich zu den verringerten Maßen wurde die Maschine auch technisch überarbeitet. Ein Touch Panel vereinfacht die Bedienung von beiden Seiten. Eine Dornkonstruktion vereinfacht den Folienwechsel. Der Foliendorn kann mit verschiedenen Hülstentypen umgehen und ist zusätzlich darauf ausgelegt, etwaige Toleranzen der Lieferanten in den Folienrollen zu kompensieren, sodass ein störungsfreier Betrieb unabhängig vom Folienanbieter sichergestellt ist. Neue Tragrollen bieten mehr individuelle Anpassungsoptionen. Das Gehäuse in Profilbauweise beschleunigt etwaige Wartungs-, Konfigurations- oder Umbaumaßnahmen.