

**TASTSYSTEME**

# MIT KOLLISIONS- SCHUTZ

Das HEIDENHAIN-Tastsystem  
TS 460 für die Werkstückvermessung  
vermeidet wirksam Kollisionen.

HANNOVER MESSE 2015

**DIE INDUSTRIE  
VERNETZT SICH**

BEARBEITUNGSZENTREN

**STARK MIT  
FERTIGUNGSAUTOMATION**

SUPRALEITER

**INNOVATIVE WEGE  
GEHEN**

**MM**

**SPECIAL**

**WIRTSCHAFTS-  
MARKT  
SÜDOST-ASIEN**

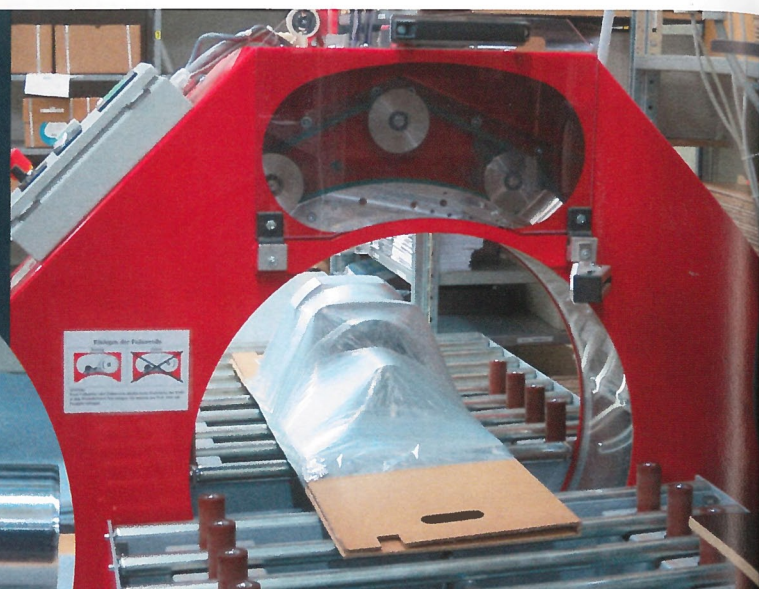




# ANSCHMIEGSAM



Maßgeschneiderte Antriebs- und Getriebetechnik: das Spezialgebiet der Wittenstein AG; entsprechend vielfältig ist das Produktspektrum.



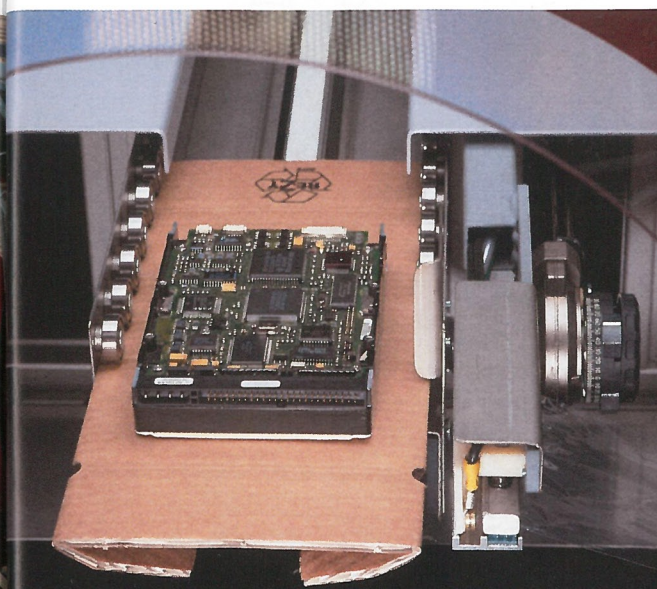
Bei dieser Lösung passt sich die Verpackung dem Packstück an.

Mit den steigenden Ansprüchen der Kunden wächst auch die Produktvielfalt. Jeder Anwender braucht idealerweise eine für seinen Bedarf maßgeschneiderte Lösung. Beim Getriebe- und Antriebshersteller Wittenstein werden daher sogar Kleinstserien bis zur Losgröße 1 gefertigt. Das stellt nicht nur die Produktion vor große Herausforderungen.

Jedes produzierte Teil benötigt eine individuelle Verpackung, so ist bei Wittenstein auch die Verpackungsabteilung vor gewisse Herausforderungen gestellt, da sie für jede Variante einen sicheren Transport gewährleisten muss. Das Unternehmen nutzt dazu das twistpac-System von romwell, bei dem sich das Packmittel flexibel dem Stückgut anpasst: So reichen vier Varianten für 80 Prozent der Produkte, was die Lagerhaltung reduziert und das Handling vereinfacht. Gleichzeitig wird durch die vollintegrierten Anlagen zum Verpacken rund ein Drittel weniger Zeit benötigt. Die auf Wellpappe basierende Lösung garantiert zudem einen sicheren Transport und ist dabei umweltfreundlicher als etwa Styroporschulungen. Hochpräzise Planetengetriebe, elektromechanische Antriebssysteme oder AC-Servomotoren zählen zu den Kernprodukten der Wittenstein AG. Das Unternehmen bietet dabei aber nicht nur Serien an, sondern auch auf einzelne Kunden und Anforderungsprofile zugeschnittene Sonderlösungen. Die Bandbreite reicht daher von kleinen Stücken mit wenigen hundert Gramm Gewicht bis zu großen und massiven Produkten. Für die Kommissionierung, die lange Zeit Stanz- und Membranpolsterverpackungen einsetzte, wurde diese Vielfalt immer mehr zum Problem – zumal pro Tag rund 800 bis 1.000 Teile verpackt werden müssen. „Aufgrund der

steigenden und variantenreichen Stückzahlen stießen diese Verpackungsformen sehr schnell an ihre Grenzen“, berichtet Edgar Dreyer, Teamleiter Versand bei Wittenstein. „Wir hätten Unmengen an unterschiedlichsten Stanzteilen bevorraten müssen. Zudem wurde der Aufwand zum Aufrichten der Membranverpackungen zu groß.“

**Verpackung passt sich an.** Das Unternehmen entschied sich daher bereits vor mehreren Jahren, auf eine automatisierte Verpackungstechnologie umzusteigen, die sich ohne großen Aufwand selbstständig an jede Produktform anpasst. Zusammen mit dem Verpackungsexperten romwell wurde dazu eine Lösung entwickelt, die auf der twistpac-Wickelstation basiert. Diese Anlage ermöglicht es, Produkte auf Wellpapp-Trays vollautomatisiert konturnah mit stabiler Folie zu umwickeln, so dass sie sicher fixiert weiter transportiert werden können. Die Wellpappe dient dabei als Polster bei Bodenstürzen, während die Folie ein Umfallen oder Aufprallen der Ware bei Kopfstürzen verhindert. „Wir haben größtenteils schwere Produkte, die nur durch das Fixieren auf dem Tray befestigt sind. Falltests, die wir durchgeführt haben, haben aber gezeigt, dass die Wicklung dem standhält und unsere Waren somit gut geschützt sind“, erklärt der Versandleiter.



V-Flügeltray: Je nach Art, Größe und Empfindlichkeit des Produkts können in den twistpac-Systemen unterschiedliche Konfigurationen einprogrammiert werden.

## NEUES LEISTUNGS-UNIVERSUM

„Entdecken Sie unendliche Möglichkeiten“ – unter diesem Leitspruch präsentiert Wittenstein auf der Hannover Messe eine Weltneuheit: Das Galaxie Antriebssystem mit Hohlwelle. Ob Drehmomentdichte, Steifigkeit, Spielfreiheit, Kompaktheit – Galaxie übertrifft alle existierenden Antriebe in seinen technischen Leistungsmerkmalen. Verantwortlich hierfür ist eine völlig neuartige Getriebegattung mit dynamisierten Einzelzähnen. Dieses Getriebe wurde zusammen mit dem neuentwickelten Hochleistungsmotor zu einer hochkompakten Hohlwellen-Antriebseinheit mit Industrie 4.0-Konnektivität verschmolzen. Erste äußerst erfolgreiche Applikationen beweisen, dass der Hochleistungsmaschinenbau mit dem Galaxie Antriebssystem in ein völlig neues Leistungs-Universum vorstößt. \*

**Einfacheres Handling.** Bei Wittenstein reichen vier verschiedene Konfigurationen aus, um etwa 80 Prozent des gesamten Produktspektrums des Getriebebauers abzudecken. Die größten Packstücke messen dabei 40 x 30 x 30 cm und wiegen bis zu 50 kg. Das Unternehmen konnte dadurch den notwendigen Materialvorrat an Packmitteln deutlich verringern, was zum einen wertvolle Lagerfläche freimachte und zum anderen auch die Handhabung für die Mitarbeiter erleichterte, da nicht mehr mit Dutzenden unterschiedlicher Formen gearbeitet werden muss. „Die Übersichtlichkeit der verwendeten Verpackungen sowie das einfachere und schnellere Handling sind für uns ganz klare Vorteile“, so Dreyer. Die TL-Wickelanlage kann in eine automatisierte Verpackungslinie integriert werden und eignet sich mit Ringdurchmessern von 40, 60 oder 80 cm für unterschiedlich große Objekte. Je nach Anwendung und internen Prozessstrukturen lassen sich die Trays dabei zum Beispiel mit der Ladung selbsttätig in den Wickler befördern und von dort in einen vorbereiteten Karton in einem Bodenklappenfalter setzen, so dass beim gesamten Ablauf kaum Personal benötigt wird. Derzeit wird die Träger-Gestaltung bei Wittenstein überarbeitet und das Wellpapp-Tray noch um eine Polsterplatte ergänzt. Diese ständige Weiterentwicklung ist ein grundlegender Bestandteil der Leistungen von romwell. Das Unternehmen sieht sich weniger als Packmittelhersteller oder Anlagenbauer, denn als Lösungsfinder. „Alle Materialien und Maschinen, die wir anbieten, können nur in der richtigen Zusammenstellung eine Verpackungsaufgabe zuverlässig bewältigen, weshalb wir für jeden Auftrag zuerst ein Anforderungsprofil erstellen“, erklärt Dieter Thomae, Vertriebsleiter bei romwell. \*

[www.wittenstein.de](http://www.wittenstein.de), [www.romwell.de](http://www.romwell.de)