

romwell

Kompetenz in Verpackungstechnik

LÖSUNGSFINDER

LÖSUNGSFINDER

# romwell

## INHALT

### romwell

Unternehmen  
Geschäftsfelder  
Produkte  
Dienstleistungen  
Entwicklung  
Produktion

### Verpackungslösungen

twistpac® Trayverpackungen  
Polster aus Wellpappe  
formcut®  
formcut®PLUS  
ExpandOS  
variowell® Membranpolster  
Palettenkufen

**romwell GmbH & Co. KG**  
Verpackungsentwicklung und Produktion

## Seit 1991 - Kompetenz in Verpackungstechnik

Die romwell GmbH & Co. KG wurde 1991 als Romwell Gesellschaft für umweltverträgliche Verpackung mbH gegründet. romwell entwickelt und produziert am Sitz in Breitscheidt Verpackungslösungen überwiegend auf Basis von umweltfreundlicher Wellpappe.

Seit der Gründung folgt unser Handeln ethischen und ökologischen Grundeinstellungen.

Bereits 1994 wurde romwell mit dem Umweltpreis des Landes Rheinland-Pfalz ausgezeichnet.

# romwell

## GESCHÄFTSFELDER

romwell vertreibt seine Produkte und Dienstleistungen innerhalb Deutschlands und in den angrenzenden Nachbarländern über den eigenen Vertrieb und über kompetente Handelspartner.

Unsere Produkte finden ihren Einsatz in herstellenden Industriebetrieben aus unterschiedlichen Branchen.

## PRODUKTE

Unsere Kompetenz ist die Entwicklung und Herstellung von schützenden Innenverpackungen. Das Spektrum reicht von unterschiedlich kaschierten Platten über Polsterprofile und komplexe Formteile aus Wellpappe bis hin zu innovativen Membranpolsterverpackungen und automatisierten Systemlösungen.

## DIENTSTLEISTUNG / SERVICE

Wir entwickeln und fertigen auf kürzestem Weg individuelle und innovative Verpackungslösungen und Systemanbindungen.

Dafür steht ein fachkundiges Team von Spezialisten zur Verfügung. Über persönliche Beratungsgespräche bis hin zur Projektbegleitung und Kundenbetreuung bieten wir eine enge und zuverlässige Partnerschaft.

# Verpackungsentwicklung

# Entwicklung

Auf Basis Ihrer Vorgaben und der aktuellen logistischen Situation decken wir Ihr Optimierungspotenzial auf und definieren mit Ihnen zusammen das Anforderungsprofil der neuen Verpackungslösung.

Wir erstellen Ihnen ein Konzept und präsentieren Ihnen Ihre optimierte Verpackungslösung. Nach kurzer Zeit steht Ihnen eine 3D-Entwicklung, ein Layout für eine Systemintegration oder ein erstes Handmuster zur Begutachtung zur Verfügung.

## 3D ENTWICKLUNGEN

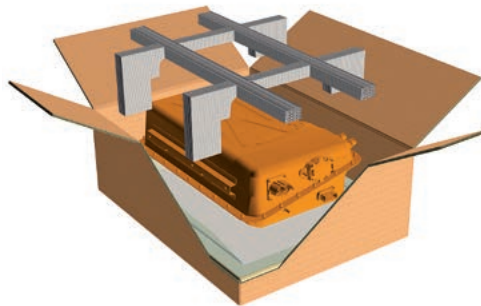
Durch neueste CAD-Entwicklungssoftware entstehen Ihre Verpackungen im virtuellen 2D oder 3D. Dies ermöglicht eine einfache und exakte Konzeptvorstellung. Die Bemusterung und Fertigung ist zudem CAD gestützt, was einen Datenaustausch auf kurzen Wegen ermöglicht.

Mit Hilfe der CAD-Technik erstellen wir um Ihre virtuellen Produkte die Verpackung. Dies erlaubt eine konturengenaue und höchst präzise, auf Ihr Produkt abgestimmte Verpackung.

## PROJEKT VERPACKUNGSENTWICKLUNG



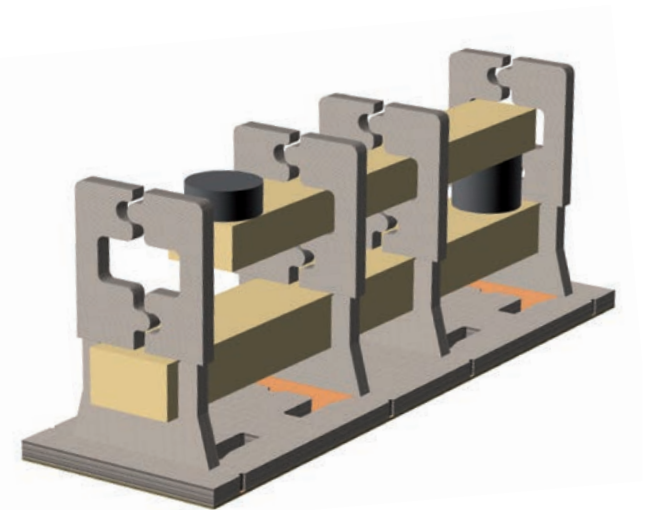
Unsere langjährige Erfahrung ist die Grundlage für die richtige Materialauswahl.



Erste Ideen werden mit neuester CAD-Software in 2D oder 3D konzeptionell umgesetzt.



In unserem Showroom werden die Lösungen praxisnah getestet und dem Kunden vorgestellt.





# Produktion

Die romwell-Verpackungslösungen bestehen in den meisten Fällen auf Altpapier basierender Wellpappe – besonders umweltfreundlich und sehr flexibel. Das Produktspektrum im Wellpappen-Bereich reicht von verschiedenen Platten und Profilen als Standardpolster bis hin zu komplexen individuellen Fixierverpackung. Durch die eigene Herstellung unserer gesamten Produktpalette können wir Ihre Anforderungen und Wünsche direkt und schnell umsetzen.

Um die zu verpackenden Produkte perfekt zu schützen, können spezielle Polsterprofile, optimal angepasste Membranpolsterverpackungen sowie konturgenaue formcut®-Lösungen in das jeweilige Konzept integriert werden – je nach Anforderungen, Art, Größe des Packstücks und Wünschen des Kunden bietet romwell maßgeschneiderte und nachhaltige Lösungen.

# Produktion

## PRODUKTKOMBINATION

Bei einer individuell auf den Kunden abgestimmten Verpackungsentwicklung werden alle Produkte aus dem romwell-Sortiment in Betracht gezogen.

romwell nutzt die Möglichkeit, unterschiedliche Verpackungssysteme miteinander zu kombinieren. Dieser bedeutende Vorteil steigert die Flexibilität und die Individualisierung kundenspezifischer Verpackungslösungen.

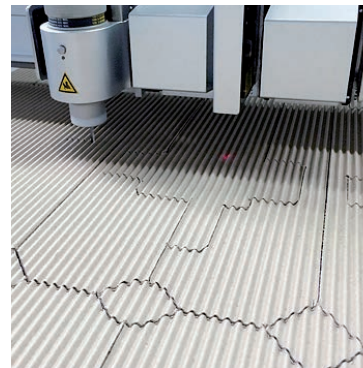
## EINBLICK IN UNSERE PRODUKTION



Rollenwellpappe bildet die Basis für alle kaschierten und gewickelten Polsterprofile sowie für konturgenaue formcut®-Polster.



Die Stanzformate werden mit Spezialfolien veredelt. So entstehen unsere variowell® Membranpolsterverpackungen.



CAD gestützte Hochleistungsplotter schneiden aus kaschierten Platten konturgenaue Polsterelemente.



Hochempfindliche Industrie-PCs werden mit twist-pac® auf einem formcut®-Polster sicher fixiert. Auf den seitlichen Stützflügeln lagert ein Karton mit Zubehör.



**romwell twistpac®**

Minimaler Materialeinsatz für höchsten Produktschutz

## Trayverpackungen / Industrieverpackungen

### **Vollautomatische Wickelmaschinen für höchsten Produktschutz!**

romwell-Wickelanlagen produzieren sichere Trayverpackungen für Industriegüter. twistpac® minimiert die Vielfalt an Verpackungsmaterial und bietet extrem hohen Produktschutz auf dem Transportweg. twistpac® garantiert eine gleichbleibende Verpackungsqualität und eine stabile Kostenstruktur. Dabei spielt es keine Rolle, ob chaotisch wechselnde Verpackungsgrößen oder Güter aus Klein- oder Großserien verpackt werden.

twistpoac

twistpoac

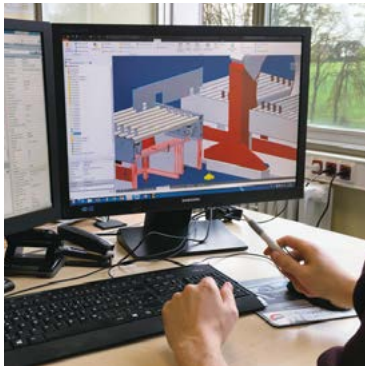
twistpoac



# Erfindergeist mit Kompetenz im Maschinenbau

romwell gilt als Vorreiter in der Entwicklung und Produktion ganzheitlicher Verpackungskonzepte. Insbesondere revolutionierte das von romwell eingeführte Verpackungskonzept twistpac® - optimaler Produktschutz durch Umwickeln des Produktes auf einem Tray aus Wellpappe - die Industrieverpackungen vieler Branchen. Seit vielen Jahren werden die twistpac®-Wickelanlagen im eigenen Haus konstruiert und montiert. Durch die enge Zusammenarbeit zwischen Technik und Verpackungsentwicklung werden Projekte mit individueller Anlagentechnik in kurzer Zeit realisiert und geliefert.

## INHOUSE TECHNIK



romwell Ingenieure konstruieren komplexe Anlagen mit modernster Technik.



Pneumatik und Sensorentechnik zur Steuerung der Anlage werden installiert.



Die einfache Bauweise erleichtert die Montage und begünstigt spätere Wartungsarbeiten.

# twistpac

## BODENKLAPPENFALTER

Der von romwell entwickelte Bodenklappenfalter BKF-610A ist optimal auf den industriellen Dauerbetrieb abgestimmt. Das Gerät verarbeitet problemlos unterschiedliche Kartongrößen, auch ganz ohne separate Umstellung. Zudem ist das Gerät so konzipiert, dass leichte und schwere Kartonqualitäten gleichermaßen sicher und zuverlässig verarbeitet werden können.



Kartonverschleißer zur Automatisierung der Packprozesse



Bänderungsautomat als Alternative zum Kartonverschleißer

# twistpac® - Das Konzept

## Potenziale erkennen

Mit twistpac® verpacken bedeutet schnell verpacken, Lohnkosten einsparen und Lagervolumen reduzieren, Potenziale nutzen und Mehrwerte generieren. Der Einsatz von twistpac® beeinflusst verpackungsrelevante Kosten ab dem ersten Tag positiv. Hersteller und Versender profitieren somit bereits ab der ersten twistpac®-Verpackung.

### VERPACKUNGSRELEVANTE KOSTEN

Verpackungsmaterial
Handling
Bruch- und Reklamationsrate
Personalkosten
Lagerhaltung und Materialbereitstellung
Produktionsflächen
Verpackungsvielfalt
Aufwendungen für Transport
Kundenakzeptanz
Entsorgung
Marketingwirksamkeit

## Sparspaß mit System

twistpac® ist ein Konzept, bei dem die Verpackungslösung im Vordergrund steht. Die Wickelanlage ist Mittel zum Zweck und somit Teil der jeweiligen Lösung. Mit twistpac® erlebt der Kunde ein lukratives Gesamtpaket, bestehend aus kompetenter Beratung, intensiver Betreuung und einem umfangreichen Servicepaket.

### DAS TWISTPAC® KONZEPT

Keine Investitionen
Unverbindliche Teststellung
Eine ökologische Verpackungslösung
Full-Service-Paket
Komplette Lösung aus einer Hand
Ein Ansprechpartner
Direkte Betreuung
Keine versteckten Nebenkosten

## Die twistpac®-Lösung

Wir bieten individuelle Komplettlösungen, konfigurieren Verpackungslinien und integrieren Systemlösungen in bereits bestehende Prozesse. Dafür stehen uns unterschiedliche Wickelanlagen und Fördertechniken sowie Zusatzaggregate zur Verfügung.

Alle twistpac®-Wickelanlagen werden von unseren eigenen Konstrukteuren und Technikern entwickelt, hergestellt und individuell auf Ihre Bedürfnisse ausgelegt.

### BRANCHEN

Automobilindustrie und Zulieferer
Durchflusstechnik
Pneumatik- und Drucktechnik
Getriebemotoren
Mess- und Regeltechnik
Genuss-/ Lebensmittel

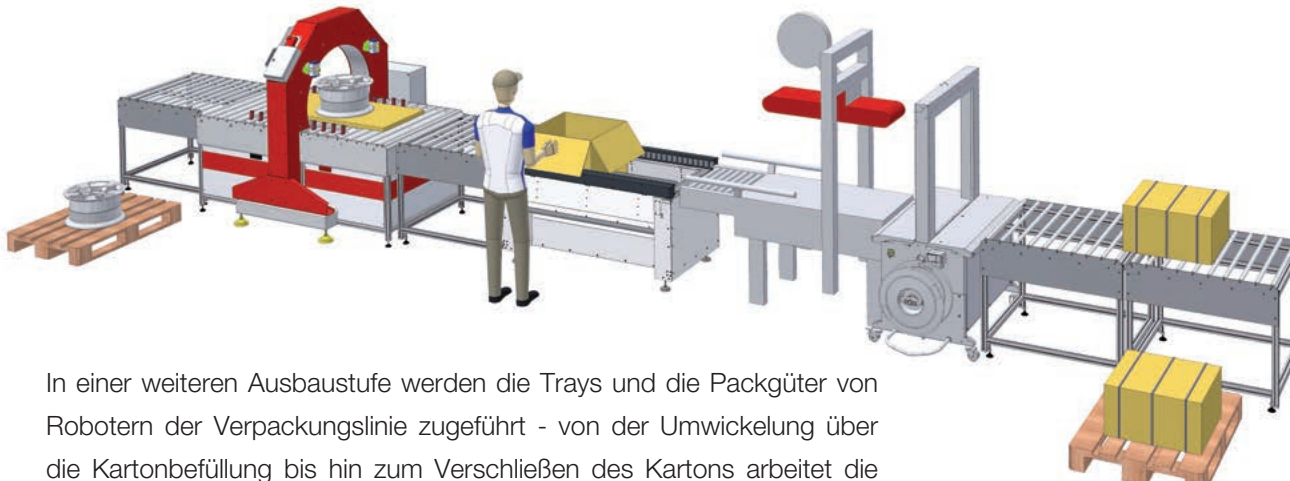
# twistpac® Wickelanlagen

Flexibilität ist ein wichtiger Punkt beim Verpacken. Bei romwell werden alle Kundenwünsche berücksichtigt. So bieten wir auch Peripherieanlagen wie Fördertechniken, Kartonaufrichter, Hebehilfen, Waagen und Kartonverschlussautomaten an.

Systemlösungen werden kundenspezifisch angepasst und vor Ort in Betrieb genommen. Eine intensive Einarbeitung von Mitarbeitern an den Anlagen ist so selbstverständlich, wie die Betreuung und der Service durch unsere romwell-Vertriebsmitarbeiter.

Ein Beispiel zeigt eine Verpackungsstraße, die in der Realisierung für einen Kunden vollautomatisiert integriert wurde. Eine twistpac®-Anlage der neuen Generation ermöglicht einen automatisierten Verpackungsablauf.

## TWISTPAC® MASCHINENLAYOUT



In einer weiteren Ausbaustufe werden die Trays und die Packgüter von Robotern der Verpackungsline zugeführt - von der Umwicklung über die Kartoneinfüllung bis hin zum Verschließen des Kartons arbeitet die twistpac®-Anlage vollkommen selbstständig. Erst bei der Palettierung muss von einem Mitarbeiter Hand angelegt werden.

# twistpac

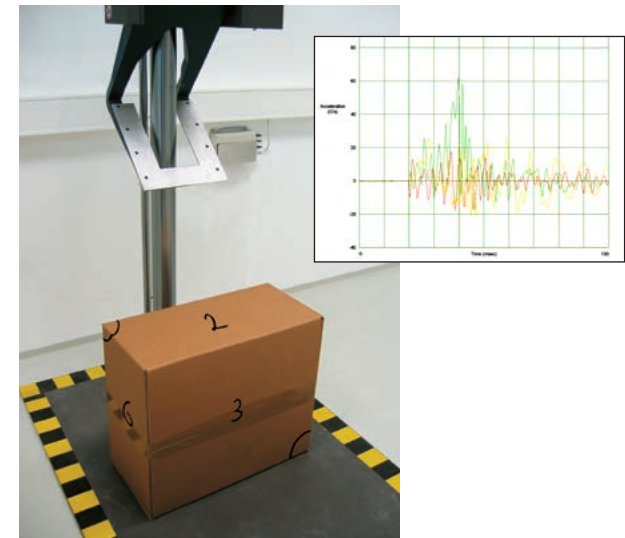
## FALLTESTLABOR

Im eigenen Testlabor werden standardisierte sowie kundenspezifische Falltests durchgeführt.

Fallprüfungen sind zur Abstimmung für einen optimalen Produktschutz in den vielen Fällen unverzichtbar. Das betrifft insbesondere Konzepte für extrem empfindliche Packgüter oder die Auslegung auf sehr hohe Transportbelastungen.

Fallprüfungen zeigen eventuelle Schwachstellen in der Verpackung auf. So können wir gezielt auf die Konstruktion und die Materialqualität Einfluss nehmen, damit Ihre Verpackung sicher funktioniert.

Die Anwendung von twistpac®, wo wertige Produkte in hoher Stückzahl im Einzelversand transportiert werden, zeigt sehr gute Ergebnisse.





# twistpac® Service

Service als Leitgedanke - kundennah und effizient.

Bei uns stehen die Kunden immer an erster Stelle: Nicht nur in puncto Beratung, Bedarfsanalyse und Konzeptionierung einer optimalen Verpackungslösung sondern auch in der intensiven Betreuung bieten wir einen umfangreichen Service.

Der romwell-Showroom ist mit Produktmustern aus allen Produktbereichen ausgestattet. Insbesondere steht immer eine Auswahl von twistpac®-Wickelanlagen und Fördertechniken wie Bodenklappenfalter und Verschlussautomaten zur Verfügung, um unsere Verpackungslösungen auszuprobieren oder zu präsentieren. Bereits beim ersten Besuch zeigen wir Ihnen realistisch, wie eine Systemlösung aussehen kann. Hier können Sie sich von der pragmatischen Funktion und der Zuverlässigkeit von twistpac® überzeugen.

## ROMWELL TWISTPAC® SHOWROOM



# twistpac

## TWISTPAC® KUNDENSERVICE

Ihre Mitarbeiter erhalten eine intensive Einarbeitung in Bedienung, Pflege und einfache Wartungsarbeiten. Bei der Durchführung unterstützen wir Sie auch telefonisch – sogar außerhalb unserer Arbeitszeiten, beispielsweise am Wochenende.

Regelmäßige Präventiv-Inspektionen garantieren ein Minimum an Systemausfällen.

Unser Service-Team ist jederzeit erreichbar und für Sie da, wenn es gebraucht wird.

Denn Ihre Zufriedenheit ist unser höchstes Gebot.

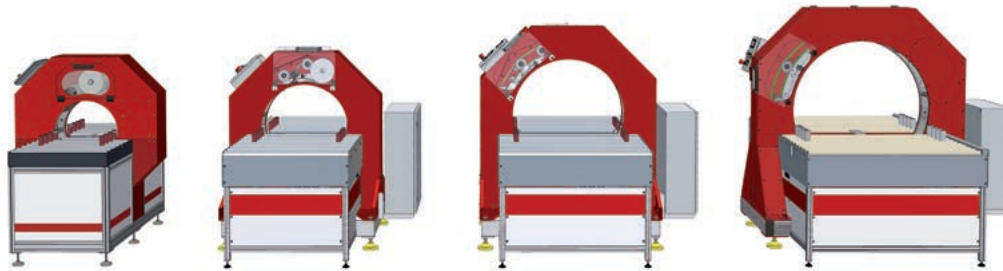


# twistpac® TL-Wickelanlagen

TL-Wickelanlagen verarbeiten flachliegende Trays und Polsterplatten aus Wellpappe. Diese Anlagentechnik kann in automatisierten Verpackungslinien nahtlos integriert werden oder als alleinstehende Verpackungsmaschine genutzt werden. Anlagen der neuesten Generation kommen ohne Druckluft aus und sind somit noch einfacher in Betrieb zu nehmen.

Sekundenschnell werden polsternde und fixierende Schutzverpackungen hergestellt. Mit einer elastischen Folie wird das Packgut zusammen mit dem Tray (Wellpapp-Zuschnitt) umwickelt.

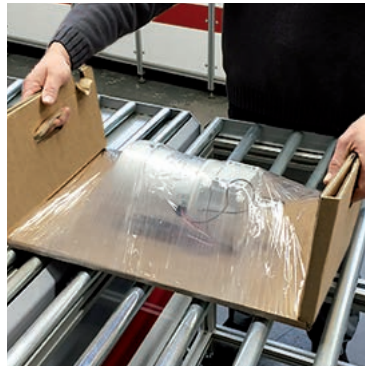
Egal ob Groß- oder Kleinserien, leichte oder schwere Produkte in chaotischer Reihenfolge verpackt werden, twistpac® garantiert eine stets gleichbleibende, hohe Verpackungsqualität.



## FUNKTIONSWEISE TWISTPAC® TL-WICKELANLAGE



Schwere Maschinenteile werden mit Folie auf einem flachen vorgestanzten Tray aus Wellpappe fest fixiert.



Nach dem Wickelprozess wird die Einheit in den bereitgestellten Umkarton gesetzt.



Nun kann der Umkarton entweder manuell oder automatisch verschlossen werden.

# twistpac

## PRAXISBEISPIEL



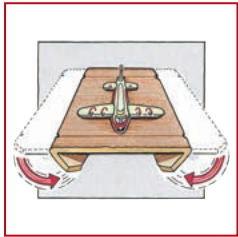
Die L-Profile klemmen im Stanzformat und bilden das Boden- und Seitenpolster. Ein Verrutschen des Monitors ist nicht möglich. Diese Lösung wird höchsten Anforderungen im weltweiten Versand gerecht.

## Vorteile dieser Lösung:

- ... minimierte Transportkosten und Reduzierung der Verpackungszeit
- ... schnelles Handling durch universelle Lösung
- ... geringer Materialeinsatz, dadurch weniger Abfall
- ... falltestgeprüfte Lösung, für alle Monitormodelle geeignet



# twistpac® TK-Wickelanlagen



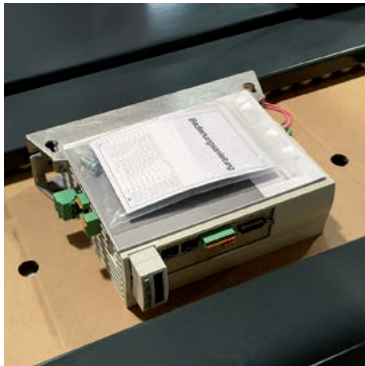
Die Besonderheit der romwell V-Flügel Trayverpackung ist der extrem geringe Materialeinsatz und die ausgezeichnete Polsterwirkung. Die twistpac® TK-Anlage formt die V-Flügeltrays für das Bodenpolster automatisch. Die Folie hält die Flügel auf Spannung und fixiert das Produkt sicher auf dem Tray.

Die Wickelanlage kann mit einem automatischen Trayspender ausgerüstet werden, was einen noch schnelleren Packprozess ermöglicht.



Leichte bis mittelschwere und empfindliche Packgüter lassen sich optimal mit den V-Flügeltrays während des Versandweges schützen.

## FUNKTIONSWEISE TWISTPAC® TK-WICKELANLAGE



Eines oder mehrere Produkte werden auf dem V-Flügeltray platziert und ...



... danach zur Fixierung mit Folie automatisch durch den Wickelring gefahren.



Nach dem Wickelprozess wird das Produkt in den Umkarton gesetzt und dieser per Hand oder automatisch verschlossen.

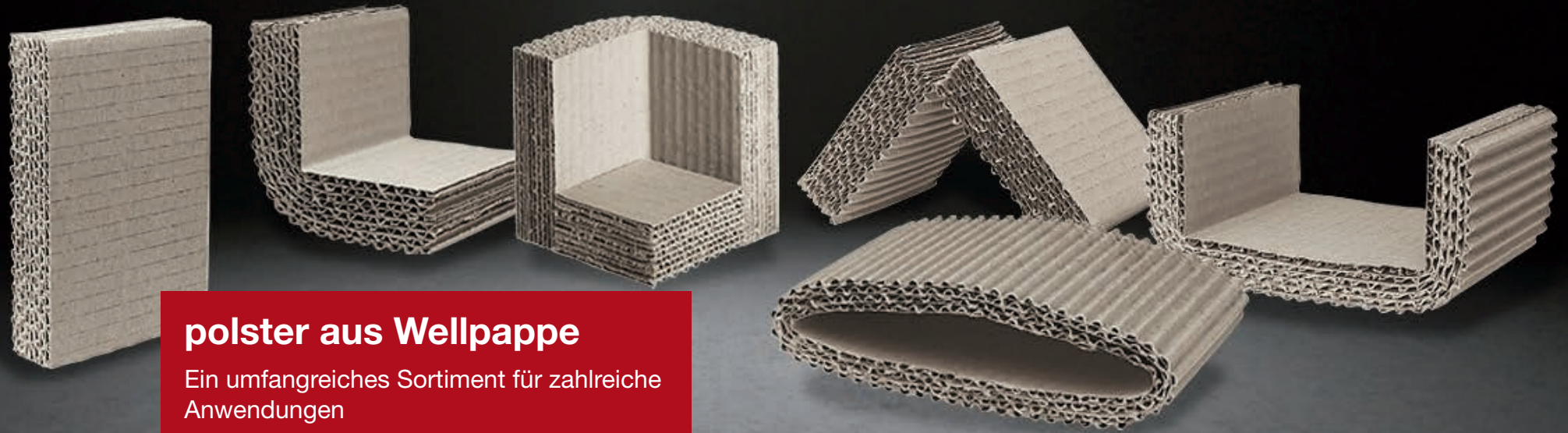
# twistpac

## TWISTPAC® TK-TRAY MIT SCHAUM



Eine Weiterentwicklung der TK-Wickelanlage besteht darin, nach Bedarf ein zusätzliches Bodenpolster aus PE-Schaum automatisch beim Wickelprozess mit einzufahren. Der Verpackungsprozess wird dadurch nicht verlangsamt.

Sekundenschnell werden fixierende Schutzverpackungen mit einem extrem starken Bodenpolster hergestellt. Die Wickelfolie fixiert das Packgut, das zusätzliche Schaumpolster und das Wellpapptray miteinander.



### **polster aus Wellpappe**

Ein umfangreiches Sortiment für zahlreiche Anwendungen

## Verpackungspolster aus Wellpappe

### **Ökologisch wertvoll durch Recycling!**

Empfindliche Produkte brauchen zuverlässigen Schutz. Um die dämpfende Eigenschaft von liegender und stehender Welle nutzen zu können, werden mehrere Lagen Rollenwellpappe aufeinander kaschiert. Durch den Einsatz unterschiedlicher Materialsorten und Wellenhöhen kann die Polsterwirkung genau bestimmt werden. So entstehen aus mehrfach recycelten Papieren hochwertige, sehr effiziente Innenverpackungen.

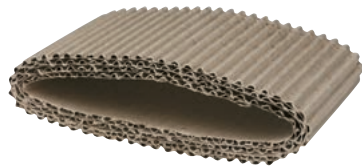
**Mit einem passenden Karton bilden Polster aus Wellpappe eine ökologisch sinnvolle Einstofflösung.**

poolster

poolster

poolster

## Weichwickel



Universeller Star unter den Formteilen ist der Weichwickel. Er ist besonders flexibel und bietet einen optimalen Flächen-, Kanten- und Rundumschutz.

In der Anwendung besticht er durch seine Einfachheit und Vielseitigkeit.

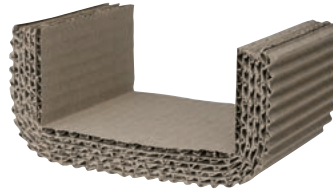
Ökonomisch und ökologisch betrachtet eine interessante Alternative zu aufwendigen Formteilen und Schüttgut.

## L-Profile



Formwell L-Profile bieten idealen Schutz für empfindliche Kanten und quaderförmige Geräte. L-Profile können entsprechend ihrer Beanspruchung in sehr unterschiedlichen Papierqualitäten geliefert werden. Sie lassen sich problemlos mit anderen Formteilen kombinieren. Auch das Verkleben mit Formaten und Stanzteilen ist möglich.

## U-Profile



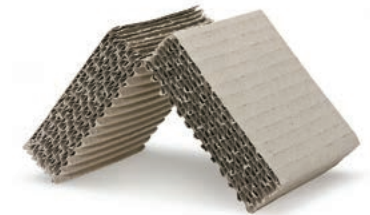
Formwell U-Profile eignen sich zum Schutz von quaderförmigem Packgut und zum kostensparenden Überbrücken großer Hohlräume. Der Schutz beschränkt sich auf die notwendigen Bereiche. So lässt sich überflüssiges Verpackungsmaterial gezielt einsparen.

## Platten



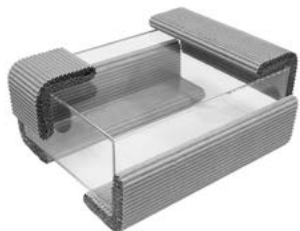
Formwell-Platten bestehen aus mehreren Lagen einseitig gedeckter Wellpappe, die aufeinander kaschiert sind. Sie werden als ideales Flächenpolster, zum Ausfüllen von Hohlräumen und zur Verarbeitung mit anderen Formwell-Polstern bzw. Wellpapp-Formaten verwendet.

## Geschlitzte Platten

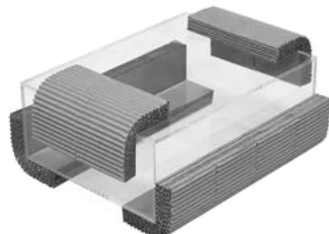


Platten können mit einer oder mehreren tiefen Schlitzungen parallel zur Welle versehen werden. Dadurch lassen sich die Platten zum L-Profil (90°) abwinkeln oder durch das vollständige Umklappen in ihrer Stärke verdoppeln.

## Anwendungsbeispiel



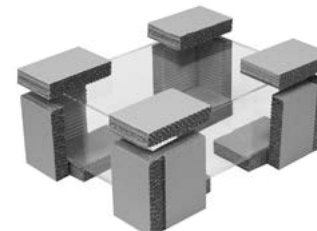
## Anwendungsbeispiel



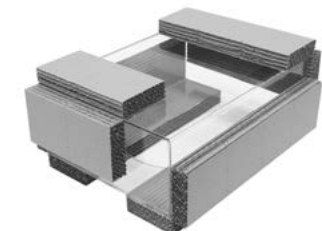
## Anwendungsbeispiel



## Anwendungsbeispiel



## Anwendungsbeispiel





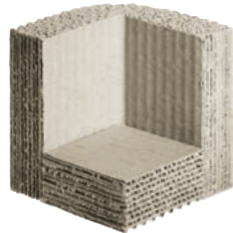
## Weichplatten



romwell-Weichplatten bestehen aus wenigen aufeinander kaschierten Lagen besonders weicher und flexibler Wellpappe.

Die Weichplatte kann nicht nur als Zwischenlage, sondern auch zum Einwickeln von empfindlichem Packgut eingesetzt werden.

## Ecken

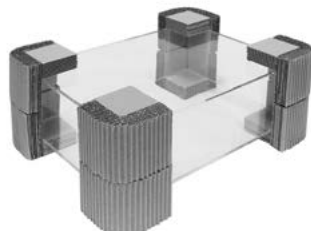


romwell-Eckenpolster schützen die empfindlichen Eckbereiche von gefährdetem Packgut zuverlässig. Neben den Standardgrößen gibt es zahlreiche Sondermaße. Je nach Schwere des Packgutes bestimmt das eingesetzte Material die Polsterwerte.

## Anwendungsbeispiel



## Anwendungsbeispiel



polster

## Standardsortiment

romwell hält eine große Vielzahl von Standards vorproduziert für seine Kunden bereit. Somit vergehen von der Beauftragung bis zur Lieferung nur wenige Stunden.

## Sondergrößen

romwell-Polsterprofile lassen sich mühelos in vielen Sondergrößen produzieren. Die Produktionsmenge spielt hierbei eine untergeordnete Rolle. Im Vordergrund steht der Produktschutz und die Lösung für den Kunden.

## Perforation

Die romwell-Polsterprofile werden mit praktischen Perforationen hergestellt. Das Abbrechen auf die benötigte Länge geht leicht per Hand und gewährleistet den besonders variablen Einsatz.

## Selbstklebung (SKL, SKP)

Optional können nahezu alle romwell-Polster mit einer Selbstklebung ausgestattet werden. Dies können einzelne Klebepunkte (SKP) oder eine oder mehrere durchgehende Linien (SKL) sein. Die Selbstklebung sollte ausschließlich zum permanenten Verkleben mit Pappe eingesetzt werden. Eine Verklebung direkt auf das Produkt ist in Sonderfällen möglich.



## ANWENDUNGSBEREICHE

Flächenschutz
Kantenschutz
Eckenschutz
Hohlraumfüllung
Als Zwischenlage
Verformbarkeit
Produkt einwickeln
Sparsamer Einsatz
Besonders vielseitig einsetzbar

## SPEZIFIKATIONEN

Standardgrößen	div. Ausführungen
Sondergrößen	auf Anfrage
Perforation	ja
Selbstklebung	optional
untersch. Qualitäten	ja

## MEHRWERTE



- Materialkostenreduzierung
- Transportkostenreduzierung
- Verpackungsvielfalt minimieren



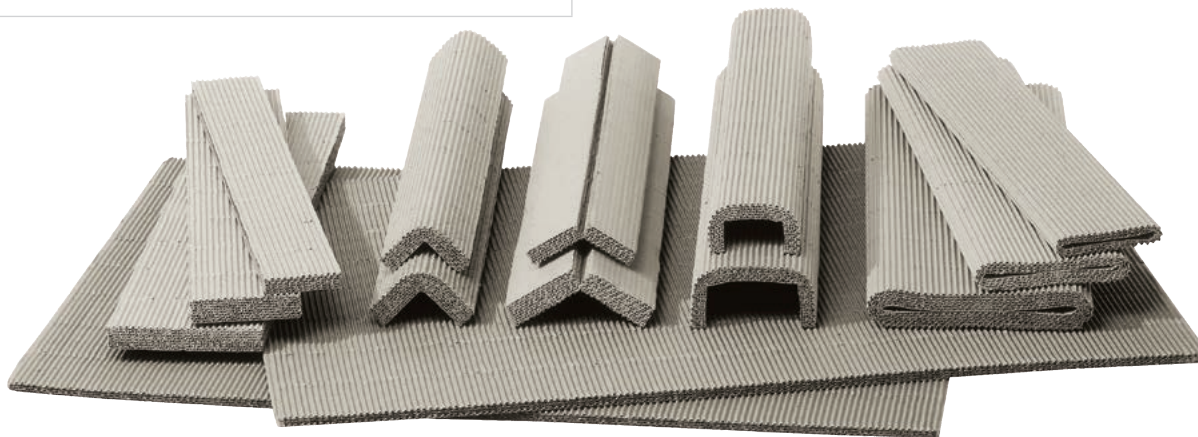
- Umweltfreundlich verpacken
- Geringer Materialeinsatz
- Einstofflösung



- Schneller und flexibler werden
- Sicherer verpacken
- Bruchreduzierung



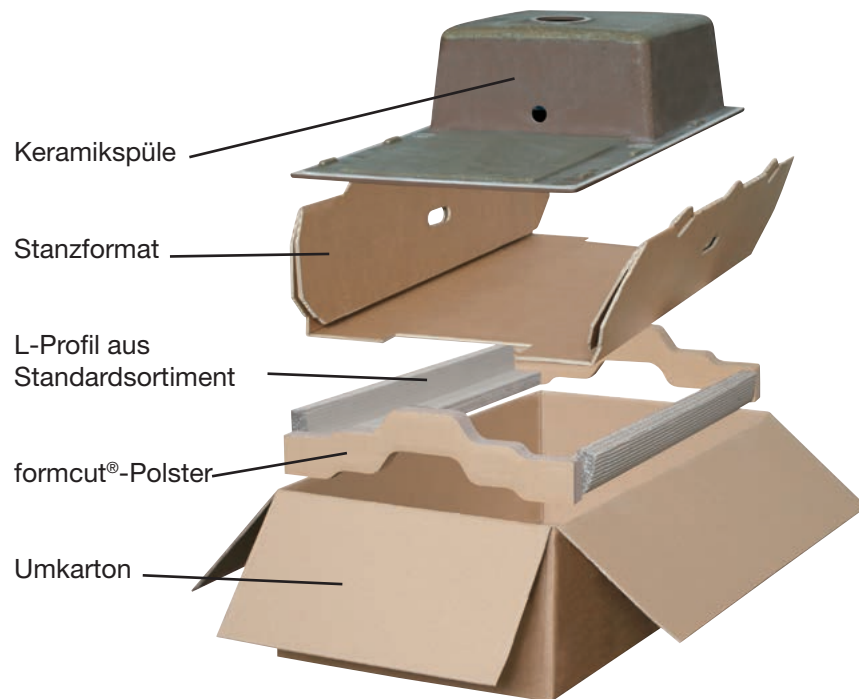
- Mehrwerte generieren
- Kundenakzeptanz gewinnen
- Zukunftsorientiert



Weitere Informationen unter 02682 9529-0

## Praxisbeispiel Keramikspüle

Ein Spülenhersteller versendet 100 unterschiedliche hochzerbrechliche Spülenmodelle im Einzelversand. In diesem flexiblen Verpackungskonzept können die Spülen bruch sicher versendet werden.



### Vorteile dieser Lösung:



... minimierte Intralogistik und geringer Personalaufwand



... eine Einstofflösung mit Rücksendefähigkeit



... schnelles Handling durch sehr einfache Lösung



... universelle Lösung und zukunftsorientiert

## Praxisbeispiel Audiokomponente

Der Kunde ist Hersteller professioneller High-End Audiokomponenten und versendet seine hochempfindlichen Geräte europaweit. Zum Verpacken werden heute nur zwei Stanzformate benötigt, auf denen jeweils zwei Polsterplatten mit einer SKL aufgeklebt sind. Beim Auffalten des Formates entsteht eine Art Polsterklammer. Auf beiden Seiten des Gerätes wird jeweils ein Element aufgesteckt. Dadurch wird es sicher im Versandkarton fixiert.



### Vorteile dieser Lösung:



... minimaler Materialeinsatz und Reduzierung der Verpackungskosten



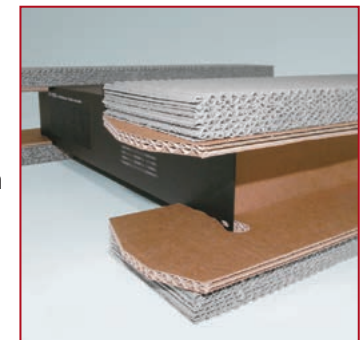
... schnelles Handling durch sehr einfache Lösung



... reduziertes Transportvolumen durch flachliegende Anlieferung



... falltestgeprüft, Reduzierung der Bruchquote





**romwell-formcut®**

Schutzanzug auf Maß für Ihre Produkte

## Exakte Formteile aus Wellpappe

### Höchst präzise Schutzverpackungen!

romwell-formcut® und formatkaschierte Formteile werden höchst präzisen Ansprüchen gerecht.

Sie sind für viele Produkte ein „Anzug nach Maß“.

formcut® basiert auf der Wellpappentechnik und damit auf nachwachsenden, umweltfreundlichen Rohstoffen. Das Polstermaterial ist zusammen mit dem Umkarton (Einstofflösung) zu 100% dem Papierrecycling zurückzuführen.

formcut

formcut

formcut

## DIE WICHTIGSTEN MERKMALE

Verarbeitung unterschiedlicher Wellpappsorten und Wellenformen

millimetergenaue Verarbeitung

Ausarbeitung feiner Konturen

staubarme Verarbeitung ohne Zerfaserung

innenliegende Ausschnitte sind ohne Anschnitt möglich (Nestungen)

variable Einschnitttiefen für Haltestege, Perforationen und Ritzungen in alle Richtungen

## MÖGLICHKEITEN ZUR VEREDELUNG

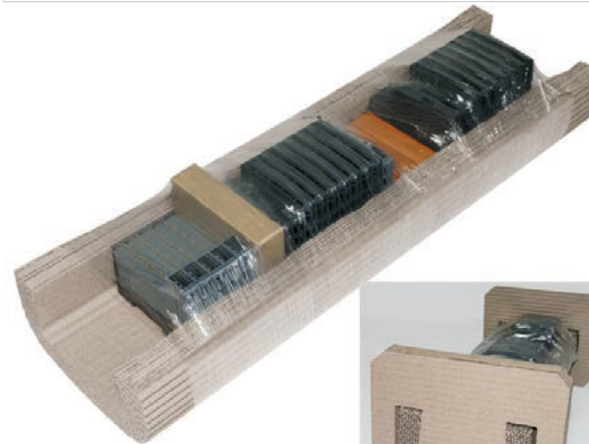
Verklebung von unterschiedlichen formcut-Polster-elementen zu komplexen Formteilen

Kombination unterschiedlicher WP-Sorten zu Sandwichplatten

Ausstattung mit Selbstklebung (SKL, SKP)

Fertigung von Prototypen und Kleinserien

Kombination mit anderen romwell Verpackungs-lösungen



## MEHRWERTE



- Materialkostenreduzierung
- Transportkostenreduzierung
- Verpackungsvielfalt minimieren



- Umweltfreundlich verpacken
- Geringer Materialeinsatz
- Wiederverwendbar



- Schneller und flexibler werden
- Sicherer verpacken
- Bruchreduzierung



- Mehrwerte generieren
- Kundenakzeptanz gewinnen
- Zukunftsorientiert

Besonders hervorzuheben ist die Kombinierbarkeit mit anderen romwell-Produkten.

### Beispiel:

Eine Ventilinsel in einem Standard U-Profil, gewickelt in twistpac®, findet Abstand zum Umkarton durch Lagerung in einem formcut®-Polster.

Weitere Informationen unter 02682 9529-0



# Verpackungen für Prototypen und Kleinserien

romwell-formcut® ist eine Technologie, die aus kaschierten Polsterplatten aus Rollenwellpappe komplexe und maßhaltige Formen erstellt. Durch die besonders präzise Verarbeitungsweise sind Verpackungselemente aus Wellpapppolstern in sehr großer Exaktheit möglich.

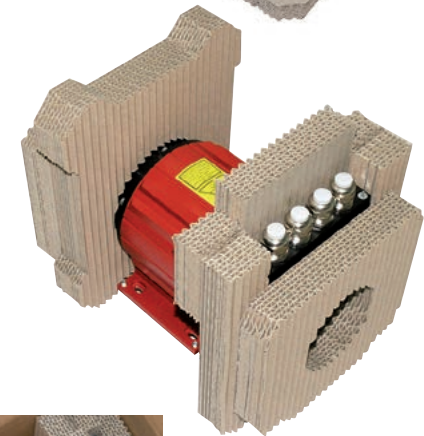
Wie alle anderen romwell-Polster, stammen auch alle formcut®-Elemente aus eigener Produktion. Die Polsterplatten werden kundenspezifisch in Stärke und Qualität gefertigt, bevor sie mittels Hochleistungsplottern konturgenau zugeschnitten werden. Bei dieser Technik entstehen keine teuren Werkzeugkosten!

formcut

## ANWENDUNGSBEISPIEL

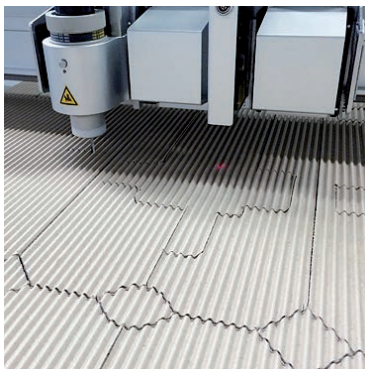
Durch die digitale Fertigungssteuerung entstehen keine Werkzeugkosten. Die exakte Konturenbildung sorgt für 100%igen Produktschutz.

Polsterung und konturengenaue Fixierung in Einem, das leistet unser formcut®.

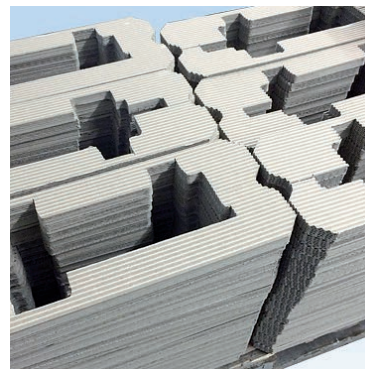


Konturengenau verpackt,  
sicher und ökologisch.

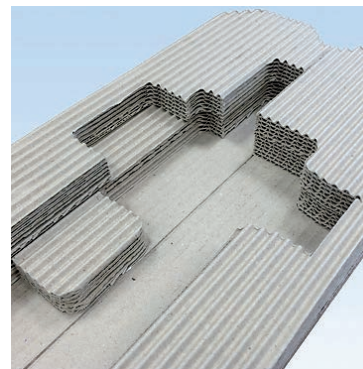
## FUNKTIONSWEISE FORMCUT®



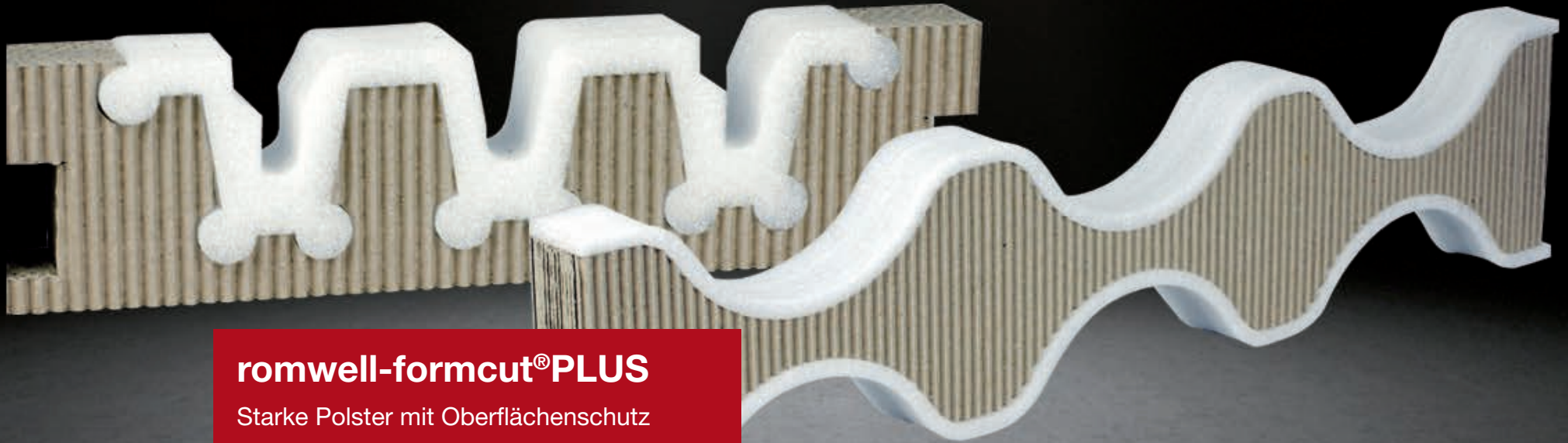
Exakte Konturen werden durch Hochleistungsmesser in die bis zu 50 mm dicken Polsterplatten geschnitten.



Die geschnittenen Einzelteile sind sofort als Verpackung einzusetzen oder werden weiter mit anderen Polsterelementen veredelt.



So entstehen komplexe und maßhaltige Verpackungspolster für Gerätschaften mit besonders hohem Schutzanspruch.



**romwell-formcut®PLUS**

Starke Polster mit Oberflächenschutz

## Verpackungspolster aus Wellpappe

**Die hohe Flexibilität von formcut®PLUS bietet unendlich viele Einsatzmöglichkeiten!**

formcut®PLUS besteht aus einer Polsterleiste aus Wellpappe und einer Schaum-Applikation. Die Wellpappe dient als starkes Polster für schwere Produkte und der Schaum ist die Schnittstelle zwischen Produkt und Verpackung. Das Produkt wird konturgenau in der Verpackung fixiert und ist vor Beschädigungen an der Oberfläche geschützt.

formcutPLUS

formcutPLUS

formcutPLUS

# formcutPLUS

## DIE WICHTIGSTEN MERKMALE

Verarbeitung unterschiedlicher Wellpappsorten und Wellenformen

millimetergenaue Verarbeitung

Ausarbeitung feiner Konturen  
- auch Radien werden exakt ausgeführt

staubarme Verarbeitung ohne Zerfaserung

innenliegende Ausschnitte sind ohne Anschnitt möglich (Nestungen)

variable Einschnitttiefen für Haltestege, Perforationen und Ritzungen in alle Richtungen

## MÖGLICHKEITEN ZUR VEREDELUNG

Alle gängigen Schaumpolsterqualitäten zum Schutz von Produktoberflächen einsetzbar (PE, PU, PP, EPP, EPS)

Verklebung von unterschiedlichen formcut Polster-elementen zu komplexen Formteilen

Ausstattung mit Selbstklebung (SKL, SKP)

Fertigung von Prototypen und Kleinserien

Kombination mit anderen romwell Verpackungslösungen

## MEHRWERTE



- Materialkostenreduzierung
- Transportkostenreduzierung
- Verpackungsvielfalt minimieren



- Umweltfreundlich verpacken
- Geringer Materialeinsatz
- Wiederverwendbar



- Schneller und flexibler werden
- Sicherer verpacken
- Bruchreduzierung



- Mehrwerte generieren
- Kundenakzeptanz gewinnen
- Zukunftsorientiert



Weitere Informationen auf [romwell.de](http://romwell.de)



# Formteile aus Wellpappe mit Schaum-Applikationen

# formcutPLUS

## ANWENDUNGSBEISPIEL CKD-BOX

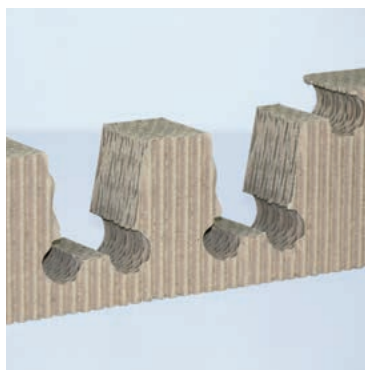
formcut®PLUS ist ein starkes Verpackungspolster für Produkte mit empfindlichen Oberflächen. Für den Versand von Karosserieteilen findet formcut®PLUS seinen Einsatz in CKD-Boxen. Motorhauben, Türen, Scheiben, Motoren, Achsen und Getriebe werden in formcut®PLUS optimal transportiert. Natürlich lassen sich auch viele andere schwere Produkte mit empfindlichen Oberflächen konturgenau verpacken.

formcut®PLUS besteht aus einem sehr stabilen Wellpapp-Formteil und einem passenden Applikator aus Schaum. Die Wellpappe dient als starkes Polster für die schweren Produkte. Der Schaum bildet die Schnittstelle zwischen Produkt und Wellpapppolster. Der Schaumstoff fixiert das Produkt konturgenau in der Verpackung und schützt die Produktoberfläche vor Beschädigungen.

Es können eine Vielzahl an Schaumstoffen als „Applikator“ verwendet werden, ob PE (vernetzt oder unvernetzt), PP oder PU Schaum. Sogar EPP oder EPS könnten einsetzbare Schaumstoffe sein.

Die digital gesteuerte Produktion gewährleistet eine hohe Maßhaltigkeit zur Produktkontur. Unterschiedlichste Polsterformen und -stärken können produziert werden.

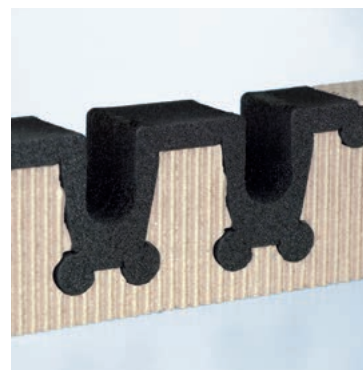
Die Schaum-Applikatoren schützen die empfindlichen Oberflächen von Kfz-Karosserieteilen. An den Seitenwänden der CKD-Box fixierte Polsterleisten mit Klappmechanismus verhindern ein Kippen der Türen.



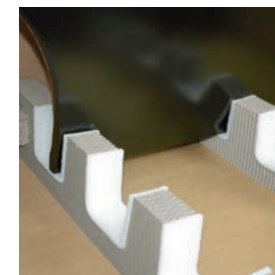
Eine stabile Zahnleiste aus Wellpappe bildet die Basis, in die das Schaumpolster eingesteckt wird.



Eine passende Applikation aus Schaum bildet die Schutzschicht zwischen Produktoberfläche und Wellpappe.



Zusammen ergibt es ein starkes Polster, welches Produkte mit empfindlichen Oberflächen schützt.



formcut®PLUS schützt im unteren Bereich empfindliche Oberflächen von Türen, Hauben oder Motoren.





## ExpandOS

Ein einzigartiges Papierpolster

# So verpackt die Zukunft!

**Verpackungspolster und Füllmaterial zugleich. Einfach, schnell und umweltfreundlich!**

Es ist einzigartig in Form, Schutzwirkung und Handhabung. Für den kleinen Bedarf liefert romwell gebrauchsfertiges Verpackungsmaterial. Für große Verpackungsvolumen stellt romwell einen Expander bereit. Dabei handelt es sich um flexible Packstationen, an denen der Kunde selbst nach Bedarf ExpandOS produziert. Das spart Zeit und viel Lagerplatz. Zudem beeinflusst ExpandOS das Firmenimage positiv.

**ExpandOS ist ein patentiertes, aus 100% Papier bestehendes, schüttfähiges Polstermaterial.**

ExpandOS

ExpandOS

# ExpandOS

# ExpandOS

## Zusammen sind sie stark - bieten Halt und Sicherheit

ExpandOS - so bezeichnen wir die kleinen Prismen, die aus einem Endloskartonbogen mittels einer kleinen Maschine, dem Expander, hergestellt werden. Der Expander benötigt weniger als einen Quadratmeter Platz und ist schnell an jedem Ort einsetzbar. Wer nur kleinere Mengen von ExpandOS zum Schutz seiner Produkte benötigt, greift auf ExpandOS extended zurück. Es wird fertig expandiert in Kartons geliefert.

Für den Expander steht eine Vielzahl von Zubehör zur Verfügung. Eine volle Integration in eine Verpackungslinie ist schnell realisiert.

### EXPANDOS - JUST IN TIME



Auf der Rückseite läuft der Endlosbogen in den Expander. Dieser formt die kleinen ExpandOS-Prismen, die vorn in eine Schütte fallen. Von dort aus wird direkt verpackt.



Ein Bundle ExpandOS im „Rohzustand“. Dieser vorgestanzte Endlosbogen benötigt nur sehr wenig Lagerplatz und kann am Expander bevorratet werden.

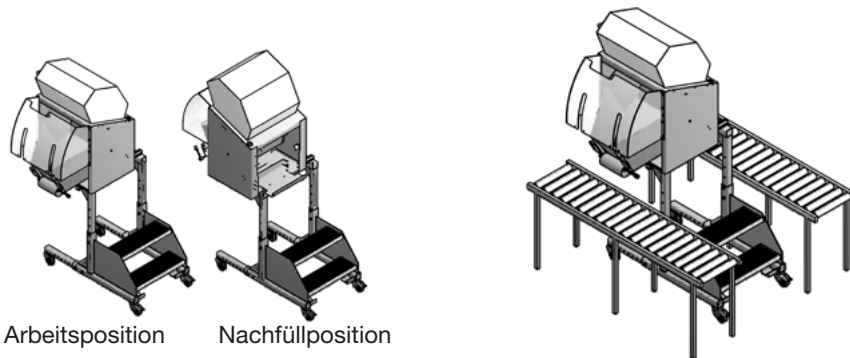


Aus einem Bundle erzeugen Sie das bis zu 20fache an Volumen. Für kleinere Bedarfsmengen liefert romwell bereits fertig expandiertes Material in Kartons.

## KUNDENSPEZIFISCHE INTEGRATION

### Eine Packstation für zwei Packplätze

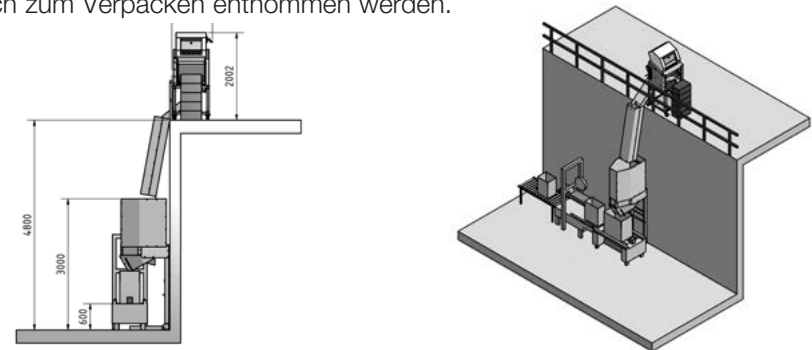
In diesem Beispiel wird gezeigt, wie ein Expander zwei Verpackungslinien mit Polstermaterial versorgt. Ermöglicht wird dieses durch einen schwenk- und verschiebbaren Aufsatz. Zur Nachbefüllung des Magazins wird der Expander zur Mitte gedreht und ist so zwischen den Fördertechniken zugänglich.



## KUNDENSPEZIFISCHE INTEGRATION

### Höhe ist kein Hindernis

In diesem Projekt musste eine Barriere von ca. 5 Metern Höhe und ein Geländer überwunden werden. Die Versandhalle des Kunden ist in zwei Ebenen aufgeteilt. Die Lagerung und Bevorratung findet in der oberen Etage statt. Der Versand und das Verpacken der Güter, hier hochwertige Sanitärkeramik, in der unteren Etage. Der Expander wurde von der eigentlichen Schütte getrennt und mit einer Edelstahlkonstruktion nach unten verlängert. Das expandierte Material rutscht von oben in den unten angebrachten Vorratsbehälter und kann dort einfach zum Verpacken entnommen werden.





## EXPANDOS IST KOSTENEFFIZIENT

Reduzierung der Bruchquote

Sehr kurze Verpackungszeit

Reduzierte Materialkosten

Optimierte Abläufe im Versand

## EXPANDOS - EINFACH IM HANDLING

Schnelles Handling

Intelligente Bevorratung

Für viele Produkte einsetzbar

Material entsteht am Packplatz

## MEHRWERTE



- Schneller Packprozess
- Minimales Lagervolumen
- Verpackungsvielfalt minimieren



- Umweltfreundlich verpacken
- Reines Papierprodukt
- Wiederverwendbar



- Einfaches Handling
- Sehr geringes Eigengewicht
- Schüttfähig



- Integrationsmöglichkeiten
- Kundenakzeptanz gewinnen
- Zukunftsorientiert

## EXPANDOS - ÖKOLOGISCH WERTVOLL

Eine Einstofflösung

Optimaler Produktschutz

Wiederverwendbarkeit möglich

Reduzierte Entsorgungskosten

## EXPANDOS IST MEHRWERT

Reduzierung der Verpackungsvielfalt

Universeller Einsatz

Rücksendetaugliche Verpackung

Packprozessintegration



Weitere Informationen auf [romwell.de](http://romwell.de)

# ExpandOS

## Praxisbeispiel Leuchtkasten

Der Kunde stellt Leuchtkästen und -tafeln für Werbezwecke in unterschiedlichen Größen und Formen her. Die Zustellung erfolgt durch Paketdienste. Heute ersetzt ExpandOS viele Verpackungsvarianten und unterschiedliche Verpackungsmaterialien. Die Zeitersparnis beim Verpacken mit ExpandOS ist beispielhaft. Sie konnte mehr als halbiert werden.



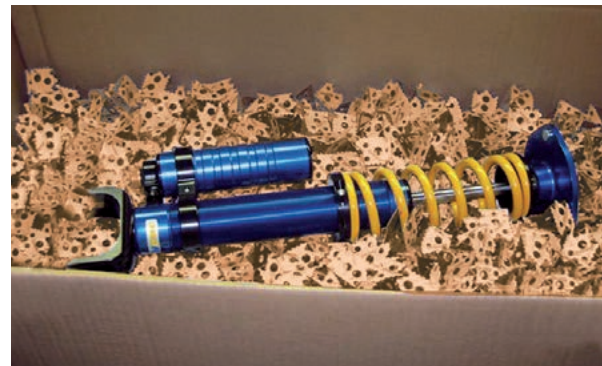
Die Leuchtbbox wird im Versandkarton von den ExpandOS-Prismen vollständig umschlossen.

### Vorteile dieser Lösung:

- ... Reduzierung der Verpackungszeit und der Bruchquote
- ... schnelles Handling, für alle Produkte einsetzbar
- ... eine Einstofflösung mit Wiederverwendbarkeit
- ... Professionelle einheitliche Verpackung und Packprozessintegration

## Praxisbeispiel Federbeine

Ein Hersteller von individueller Fahrwerkstechnik für den Rennsport versendet seine Produkte weltweit. ExpandOS bietet eine Lösung für Sendungen nach Übersee und punktet durch ein sehr leichtes Eigengewicht. Es können unterschiedliche Teile zusammen verpackt werden.



### Vorteile dieser Lösung:

- ... Reduzierung der Bruchquote bei gleichen Materialkosten
- ... schnelles Handling durch intelligente Bevorratung
- ... eine Einstofflösung mit optimalem Produktschutz
- ... Reduzierung der Verpackungsvielfalt durch universellen Einsatz

## Praxisbeispiel Getränkekisten

Ein Internet-Versandhändler versendet in Kartons verpackte Glasflaschen. Der Einsatz von Schaum führte zu einer sehr hohen Schadensquote und zu hohen Verpackungskosten.

Mit ExpandOS konnte die Bruchrate erheblich minimiert werden. Ebenso wurde der Zeitaufwand für das Verpacken reduziert.



Die Getränkekisten werden in ExpandOS gebettet sicher versendet. Schläge und Stöße werden von den ExpandOS-Prismen absorbiert und am Getränkekarton vorbeigeleitet.

### Vorteile dieser Lösung:

- ... Reduzierung der Materialkosten und optimierte Abläufe
- ... einfaches Handling bei kurzer Verpackungszeit
- ... Reduzierung der Entsorgungskosten durch reine Papierlösung
- ... weniger Reklamationen, rücksendetaugliche Verpackung



### **variowell® Membranpolster**

Besonders für empfindliche Packgüter  
geeignet

## variowell® Membranverpackungen

**Einfache Ideen sind oft die besten. Dies gilt auch für variowell®, unsere überzeugenden Fixierverpackungen!**

variowell® zeichnet sich durch den schnellen Packprozess und die hervorragende Präsentation des Packgutes aus.

Es bietet effektiven Produktschutz für empfindliche Güter bei minimiertem Materialeinsatz.

Die Verpackung besteht aus einem Stanzformat und einer fest verprägten PU- oder PE-Folie, die eigens für romwell entwickelt wurden.

variowell® eignet sich für den Versand kleiner und mittelgroßer Produkte. Zusammen mit dem passenden Karton ist variowell® eine zuverlässige, preiswerte und wiederverwendbare Verpackungslösung.

variowell

variowell

variowell

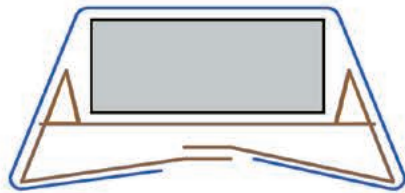


### variocrown



variocrown ist die ideale Laptop-Verpackung. Sie ist so konzipiert, dass handelsübliche Geräte bis zu einem Gewicht von 6 kg mit nur einer Verpackungsgröße auskommen.

variocrown wurde nach UPS-Kriterien mit Werten unter 30 G positiv getestet.



### Anwendungsbereiche

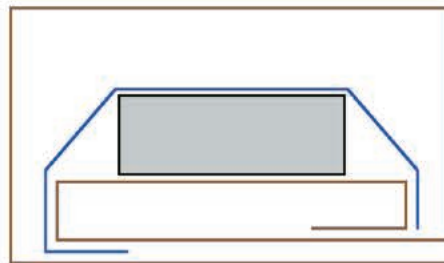
Notebooks, Laptops, DVD-Player, Steuerelement, Dachziegel

### varioflap



varioflap eignet sich besonders für das Verpacken kleiner und mittelgroßer Packgüter bis zu einem Gewicht von 2 kg.

Die Vorteile dieses Produktes zeigen sich bei der Fixierung des Packgutes und im Zeitgewinn beim Packprozess. Der ist deshalb so schnell, weil die gesamte Verpackung inkl. Umkarton aus nur einem einzigen Teil besteht.



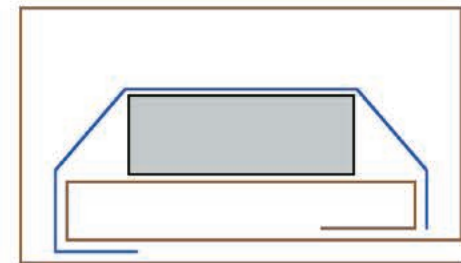
### Anwendungsbereiche

Smartphones, PC-Laufwerke, Messsensoren, Armaturen, Ersatzteile, Bücher

### varioflap mit Beipack



Die Varioflap-Handyverpackung wurde speziell für den Versand von Handhelds oder ähnlichen Geräten für den Repair-Bereich entwickelt. Sie ist Versandkarton und Innenverpackung in einem. Für die Unterbringung von Zubehör, wie Ladekabel sorgt ein integriertes Beipackfach.



### Anwendungsbereiche

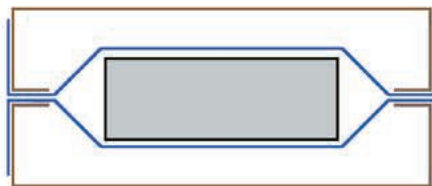
Smartphones, Handhelds, kleine Ersatzteile

### variotwin



Ein Wellpappformat und etwas Folie - mit diesem Minimum an Material wird ein Optimum an Schutz erreicht. Das Packgut liegt zwischen den beiden Folien, die sich der Kontur des Packgutes anpassen und es schonend fixieren.

variotwin eignet sich besonders zum Verpacken von Gütern mit einem Gewicht bis 30 kg oder 150 Liter Volumen.



### Anwendungsbereiche

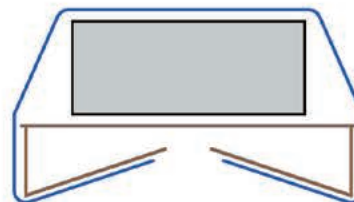
kleine Ersatzteile (Kfz), Kameras, med. Geräte, Monitore, Haushaltsgeräte

### varioproof



varioproof ist besonders für leichte bis mittelschwere Packgüter geeignet, die beim Versand eine Polsterung und Fixierung benötigen.

Das Packgut kann je nach Größe und Form bis zu 6 kg wiegen. Die verwendete Folie wurde eigens für variowell entwickelt, um höchsten Anforderungen zu genügen.



### Anwendungsbereiche

Glas, Keramik, Maschinenersatzteile, Armaturen, DVD, Bücher, Kunstgewerbe

### variowing



variowing wurde speziell für leichte, empfindliche Packgüter entwickelt, die beim Versand gepolstert und fixiert werden müssen.

Das Packgut ist deutlich leichter als bei varioproof und sollte in der Regel nur 2 kg - in Ausnahmen bis 4 kg - betragen. Die leistungsstarke PE-Folie ist identisch mit dem bei varioproof eingesetzten Material.



### Anwendungsbereiche

kleine Ersatzteile (Kfz), CD-Laufwerke, Mobiltelefone, techn. Zubehör, Kosmetikprodukte

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

zuverlässiger Transportschutz
niedrige G-Werte
einfaches Handling
geringes Lagervolumen
glasklare Spezialfolie mit hoher Leistung
temperaturbeständig
die Folie passt sich dem Packgut an
gute Optik
wiederverwendbar
umweltfreundlich
preisgünstig
alle gängigen Wellpappqualitäten
Falltestprüfungen nach Anforderungen

## SPEZIFIKATIONEN

<b>Standardgrößen</b>	div. Ausführungen
<b>Bedruckung</b>	optional
<b>Im Set mit Umkarton</b>	optional
<b>Wellpappsorte</b>	alle gängigen Sorten
<b>Folie</b>	PE oder PU
<b>Folienstärke</b>	50 bis 150µ



Von oben: Selbstklebeverschluss, Steckverschluss, Verriegelungsverschluss

## MEHRWERTE



- Materialkostenreduzierung
- Transportkostenreduzierung
- Verpackungsvielfalt minimieren



- Umweltfreundlich verpacken
- Geringer Materialeinsatz
- Einstofflösung



- Schneller und flexibler werden
- Sicherer verpacken
- Bruchreduzierung



- Mehrwerte generieren
- Kundenakzeptanz gewinnen
- Zukunftsorientiert

Weitere Informationen auf [romwell.de](http://romwell.de)

## LÖSUNGSBEISPIEL

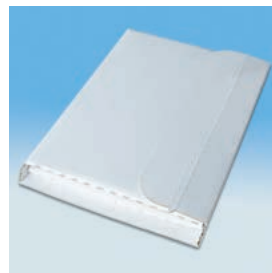
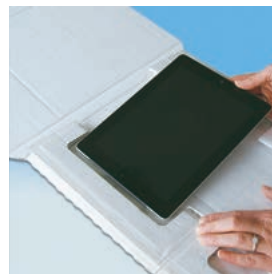
### Tablet-PC Verpackung

**Anforderung:** Mehrwegtaugliche Verpackung, Kostenoptimierung, Fallprüfung.

**Ergebnis:** Einteilige Verpackungslösung.

**Beschreibung:** Die seitlichen Flügel werden eingeklappt. So entstehen zwei Gefache. In das Obere wird der Tablet-PC eingelegt. Die untere Hälfte wird auf das Tablet gefaltet und dann mit dem Verschlussdeckel verschlossen.

**Vorteile für den Kunden:** Verkürzte Verpackungszeit, flachliegende Bevorratung, keinen separaten Umkarton. Einteilige und einzelversandtaugliche Lösung.



## LÖSUNGSBEISPIEL

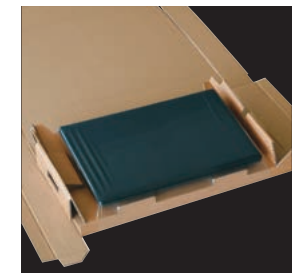
### Ultrabook Verpackung

**Anforderung:** Mehrwegversand, Kostenoptimierung, Beipackfach, Bestehen der Falltestprüfung nach UPS-Vorgabe.

**Ergebnis:** Einteilige Verpackungslösung. Alle Prüfkriterien werden erfüllt.

**Beschreibung:** Die Folie umspannt das Ultrabook. Formataussparungen unterstützen die Folienspannung und verhindert ein Verrutschen des Gerätes unterhalb der Folie. Durch die stabile Arretierung des Beipackfaches wird die Befüllung besonders einfach.

**Vorteile für den Kunden:** Alle Verpackungsanforderungen an eine neue Generation Ultrabooks sind erfüllt.







### Kufen aus Wellpappe

Das geringe Eigengewicht senkt Transportkosten

## Palettenkufen aus Wellpappe

**Ob als Mehrweg- oder Einwegpalette, als Transportpalette im Euromaß oder als Kleinpalette für Kleintransporter und Kurierdienste - unsere selbstklebenden Wellpappkufen bieten echte Alternativen!**

Die Kostenreduzierung im Bereich Logistik ist ein wichtiges und immer aktuelles Thema. romwell bietet eine Lösung, die sofort und nachhaltig Ressourcen spart. Wo herkömmliche Holzpaletten hohe Kosten verursachen, angefangen beim Palettenverlust im Ausland über das hohe Eigengewicht bis hin zu hohen Luftfrachten, bieten Kufen aus Wellpappe viele Vorteile.

kufen

kufen

kufen

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Baukastensystem - schnell und flexibel

Geschützt vor Staub und Schmutz

Hohe Tragkraft

Robust im Einsatz

Besonders leicht (Luftfracht)

Splitterfrei

Frei von Schadstoffen

## SPEZIFIKATIONEN

**Perforation**

ja

**Selbstklebung**

ja

**untersch. Tragkräfte**

ja

**Standardgrößen**

diverse Längen

120, 200, 300, 400, 600, 800, 1000, 1200 mm

**Sondergrößen**

auf Anfrage

## MEHRWERTE



- Lagervolumenreduzierung
- Transportkostenreduzierung
- kein Tauschpalettenverlust



- zertifizierungsfrei (IPPC-Standard)
- reine Papierlösung
- problemloses Recycling



- einfach im Handling
- splitterfrei
- niedriges Eigengewicht



- Standardlängen
- unterschiedliche Tragkräfte
- Sonderlängen bis 1.200 mm

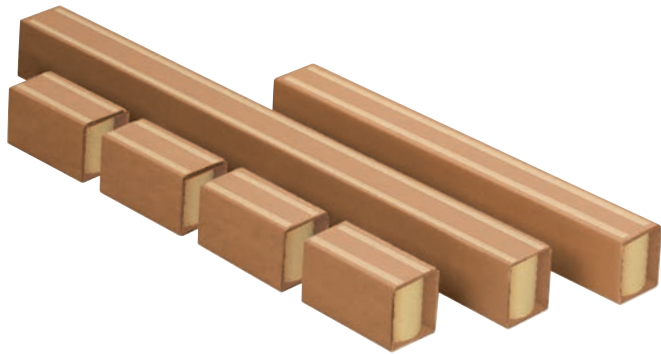


Weitere Informationen unter 02682 9529-0

# kufen

## HANSA-Palettenkufen

Der Anwender kann zwischen verschiedenen Tragfähigkeiten und Längen bis zu 1.200 mm wählen. Die HANSA-Palettenkufen sind mit praktischen Perforationen erhältlich. Die gewünschte Länge wird einfach von Hand abgebrochen.



Das Foto macht das Volumenverhältnis deutlich. Holzpaletten benötigen mehr als das 5-fache an Lagervolumen.



Eine Versandeinheit 800er Palettenkufen ersetzt 44 Europaletten.

## Einfache Anwendung

Sie werden einfach unter einen Karton oder ein Wellpappformat geklebt und ersetzen so schwere Holzpaletten. romwell-Kufen sind vollständig aus Papier gefertigt, leichtgewichtig und tonnen-schwer belastbar. Sie sind mit besonders starken Selbstklebelinien ausgerüstet.



... die Kufen auf dem Format positionieren, kurz und kräftig andrücken – fertig ist die Palette.

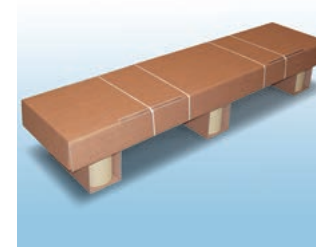


Sie lassen sich mit allen gängigen Flurfördermitteln einfach und sicher bewegen. Je nach Klebeschema sind die Paletteneinheiten von zwei oder auch von allen vier Seiten mit einer Ameise, einem Hubwagen oder auch mit einem Gabelstapler unterfahrbar.

## Besondere Anwendungen



In Verbindung mit Holzplatten bieten HANSA-Kufen eine hohe Stabilität und lassen sich problemlos übereinander stapeln.



Hier sind HANSA-Kufen unter einem Stülpdeckelkarton angebracht. Nach der Bänderung bilden sie eine stabile Transporteinheit.



Empfindliche Konstruktionen - hier ein Untergestell für Bade-wannen - werden durch HANSA-Kufen fixiert und gestützt.



romwell

romwell

romwell

Kompetenz in Verpackungstechnik **romwell**



**romwell GmbH & Co. KG**

Marienthaler Straße 15  
57539 Breitscheidt

**E-Mail:** [post@romwell.de](mailto:post@romwell.de)

**Telefon:** +49 2682 9529-0

**Fax:** +49 2682 9529-19