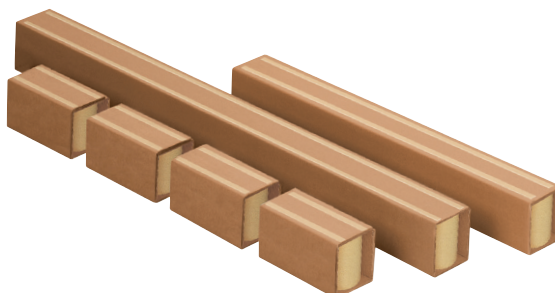


## HANSA Palettenkufen:

Die Kostenreduzierung im Bereich Logistik ist ein wichtiges und immer aktuelles Thema.


romwell bietet eine Lösung, die sofort und nachhaltig Ressourcen spart. Wo herkömmliche Holzpaletten Kosten verursachen, angefangen beim hohen Eigengewicht, über den aufwendigen Palettentausch, bis hin zum Kraftstoffverbrauch, dort bieten romwell Palettensysteme viele Vorteile.



### Produkteigenschaften

- Baukastensystem - schnelle, flexible Produktion
- Geschützt vor Staub und Schmutz
- Beklebung mit Banderole (optional)
- Perforation
- Starke Selbstklebung
- Hohe Tragkraft
- Robust im Einsatz
- Besonders leicht (Luftfracht)
- Splitterfrei

### HANSA-Kufe Standards

 Palettenkufen Breite: 100 mm Höhe: 103 mm	dynamische Belastung je Kufe
* Länge 120 mm	100 kg
* Länge 200 mm	200 kg 400 kg
* Länge 300 mm	200 kg 400 kg
* Länge 400 mm	200 kg 400 kg 800 kg
* Länge 600 mm	200 kg 400 kg 1000 kg
Länge 800 mm	300 kg 600 kg 1400 kg
Länge 1000 mm	400 kg 1000 kg
Länge 1200 mm	500 kg

#### \* Perforation

Diese Längen sind Perforationsabstände. Geliefert werden 1.200 mm lange Stränge. romwell Palettenkufen sind mit einer extra starken Selbstklebung ausgestattet. Sonderlängen bis 1.200 mm sind möglich.

HANSA-Kufen

### Mehrwerte



Kein Tauschpalettenverlust  
Transportkostenreduzierung



Geringes Transport- und Lagervolumen  
Einfach in der Handhabung  
Zertifizierungsfrei



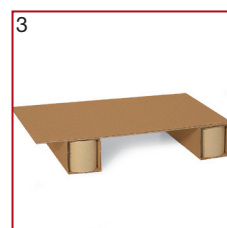
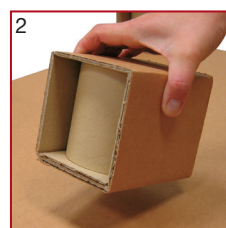
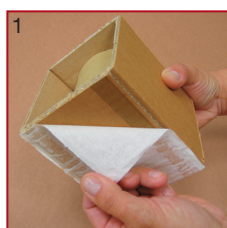
Zertifizierungsfrei (IPPC-Standard ISPM 15)  
Problemloses Recycling  
Mehrfachnutzung möglich



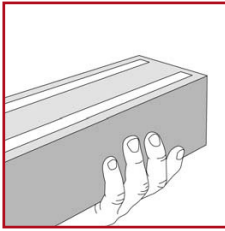
17 Standardlängen  
Unterschiedliche Ausführungen  
Sonderlängen bis 1.200 mm möglich

### Funktionsweise

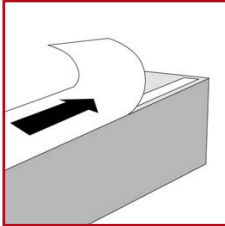
1. Das Silikonpapier wird einfach von der Kufe abgezogen.
2. Mit einem kurzen kräftigen Druck wird die Kufe an gewünschte Position geklebt.
3. In wenigen Sekunden entstehen sehr belastbare Paletten, Displaypaletten oder Palettkartons.



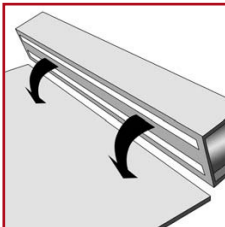
## richtig



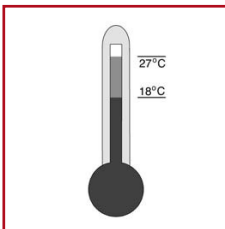
*Nicht auf die Leimspuren fassen!*



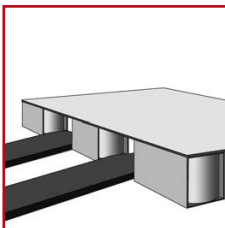
*Die Leimspuren vor Staub und Verschmutzung schützen!*



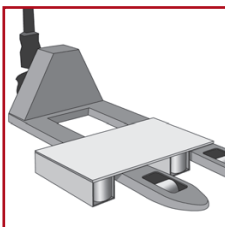
*Die Paletten nur auf Kartons und Formate in gewünschter Position aufbringen.  
Nicht direkt auf ein Packgut kleben!*



*Bei Zimmertemperatur verarbeiten.  
Der Einsatz unter 5°C sollte ganz vermieden werden.*

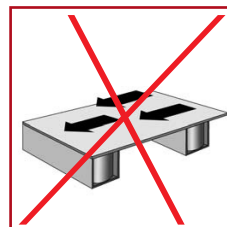
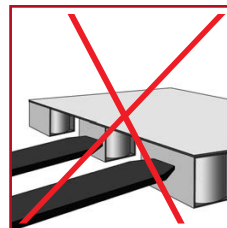
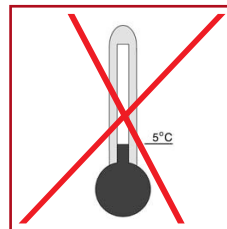
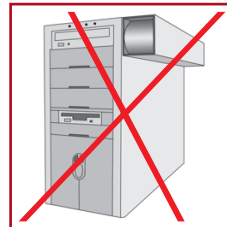
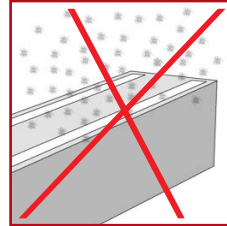
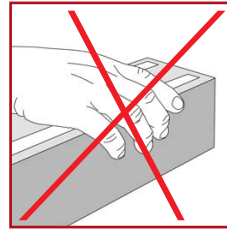


*Die Palettenkufe kann mit jedem Hubwagen und Gabelstapler befördert werden. Die Gabeln sollten exakt in die vorhergesehenen Unterfahrbereiche eingeführt werden. So wird eine Beschädigung der Kufe vermieden.*



*Palettenkufen sollten grundsätzlich nur mit Hebegeäten (Hubwagen, Gabelstapler etc.) bewegt werden. das Schieben - insbesondere auf stoppendem Untergrund - ist zu vermeiden.*

## falsch



# Anwendungshinweis

**Romwell-Palettenkufen sind ein moderner, kostengünstiger und leistungsstarker Ladungsträger. In Sekundenschnelle werden sie unter einen Karton oder ein Format geklebt: Fertig ist die mobile Versandeinheit.**

**Damit die optimale Leistung erreicht wird, sollten beim Verarbeiten folgende Punkte beachtet werden:**

- Die Palettenkufen werden auf Palette gestapelt angeliefert. Das Schutzpapier wird abgezogen und die Palettenkufen können entnommen werden. (Abb.1)
- Nicht auf die Klebelinien fassen und diese vor Verschmutzung und Staub schützen.
- Palettenkufen in den Längen 170 mm bis 600 mm werden im perforierten Strang geliefert. Die Perforation lässt sich sehr leicht trennen. Dazu die Kufe auf einen Tisch legen und über die Kante nach unten brechen. Dabei nicht auf die Leimspuren fassen. Mit ein wenig Übung kann die Kufe auch über das Knie gebrochen werden. (Abb.2)
- Vor dem Klebevorgang prüfen, an welchen Stellen die Kufen angebracht werden. Beachten Sie bitte die Breiten und Abstände der Hubwagen. U.U. müssen die Kufen versetzt geklebt werden. Bei 600 mm breiten Kartons wird z.B. eine der Kufen um 100 mm nach innen versetzt. (Abb.3)
- Die Palettenkufe mit der Klebeseite auf die gewünschte Fläche des Formats oder des Kartons setzen. 3-4 Sekunden fest andrücken. Entscheidend ist ein möglichst hoher Druck, um den Verschweißungsprozess auszulösen. Danach ist die Position der Kufe nicht mehr zu korrigieren.
- Bei auf dem Kopf stehenden Kartons fehlt oftmals der Widerstand, um einen ausreichend hohen Druck zu erzeugen. Zwei Schritte sind möglich:
  - 1) Beim Befüllen von Kartons mit Packgut über 100 kg sorgt das Packgewicht für die nötige Belastung.
  - 2) Bei leichtgewichtiger Befüllung sollte der Karton mit den aufgesetzten Kufen auf die Unterseite gestellt werden. Im Bereich der Kufen muss der Karton von innen kurzzeitig belastet werden.
- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18°C und 27°C. Unter 18°C verlangsamt sich der Verschweißungsprozess. Unter 5°C sollte keine Verarbeitung stattfinden.
- Palettenkufen, die nicht verarbeitet werden, sollten wieder mit Silikonpapier abgedeckt werden. Dies schützt vor Staub und Austrocknung der Leimspur. Die empfohlene Lagerbedingungen entsprechen denen von Kartonagen.

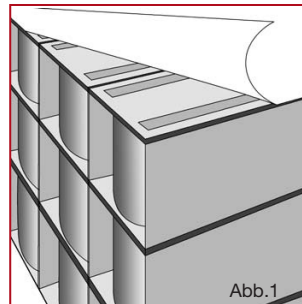


Abb.1

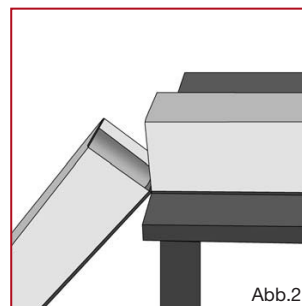


Abb.2

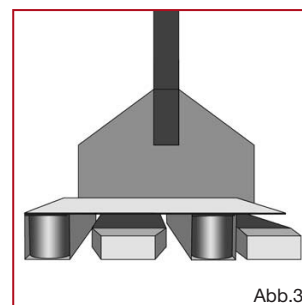
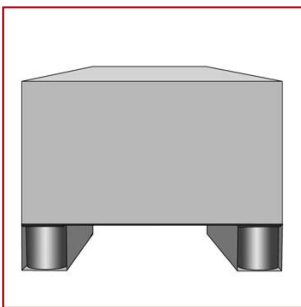


Abb.3

## geltend für alle romwell-Palettenkufen

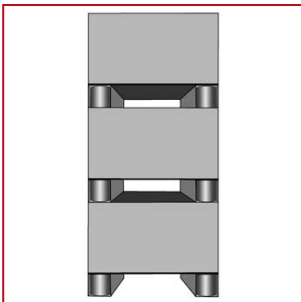
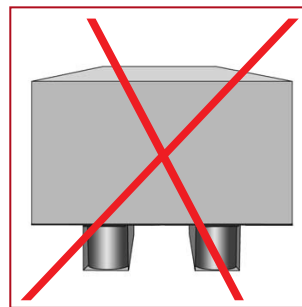
- Verwenden Sie romwell-Palettenkufen gemäß der Gebrauchsanleitungen und Anwendungshinweise.
- Achten Sie immer auf eine gute Kartonagenqualität.
- Das Gesamtgewicht darf auf keinen Fall die angegebene Tragfähigkeit der Palettenkufen überschreiten.
- Einlagerungen im Hochregallager nur mit Zwischenböden oder tragfähigen Holzpaletten vornehmen.

### richtig

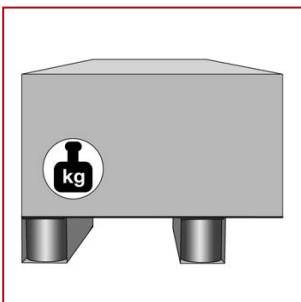
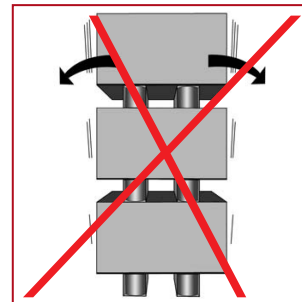


Beim Anbringen von Palettenkufen ist unbedingt auf eine hohe Standfestigkeit der Versandeinheit zu achten. Im Bereich der senkrechten Kartonwände befindet sich die größte Tragkraft. Deshalb sollten die Kufen möglichst bündig zur Außenwand positioniert werden.

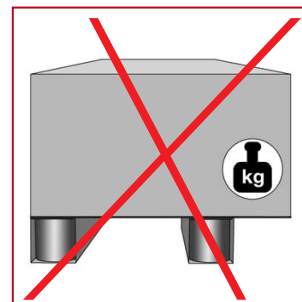
### falsch



Bei der Stapelung von mehreren Kartons ist die Standfestigkeit besonders zu beachten. Die jeweilige Unterlage muss eine ausreichende Stabilität besitzen.



Bei nach innen versetzten Kufen muss - neben der Kartonagenqualität - der Schwerpunkt der Versandeinheit beachtet werden. Dieser darf auf keinen Fall über oder außerhalb der äußeren Palettenkufe liegen. Der Schwerpunkt sollte mittig und tief liegen.



Sicherheitshinweis