

Le slitte per pallet di romwell sono un portacarichi moderno, conveniente e robusto. Si lasciano incollare in pochi secondi sotto un cartone o un sagomato – ed ecco pronta l'unità mobile di spedizione.

Per garantire un'ottima prestazione preghiamo di osservare le istruzioni seguenti:

- Le slitte vengono fornite accatastate su pallet. Si rimuove la carta di protezione, dopodiché è possibile estrarre le slitte. (fig. 1)
- Non toccare le strisce adesive e proteggerle da sporco e polvere.
- Le slitte delle lunghezze da 170 mm fino a 600 mm vengono fornite in un solo tronco perforato. La perforazione permette di spezzarlo facilmente: posizionare la slitta su un tavolo e romperla verso il basso sull'orlo del tavolo. Attenzione a non toccare le strisce adesive. Con un po' di pratica la slitta si lascia rompere anche sul ginocchio. (fig. 2)
- Controllare prima dell'incollaggio, su quali punti si devono incollare le slitte. Osservare le larghezze e le distanze dei transpallet. Eventualmente le slitte devono essere incollate in modo reciprocamente spostato. Nel caso di cartoni larghi 600 mm ad es. una delle slitte viene spostata di 100 mm verso l'interno. (fig. 3)
- Posizionare la slitta con il lato adesivo sulla superficie desiderata del sagomato o del cartone. Premere molto forte per 3-4 secondi. E' importantissimo applicare la pressione più forte possibile per avviare il processo di saldatura, dopodiché la posizione della slitta non si lascia più correggere.
- Nel caso di cartoni rovesciati spesso manca la resistenza per poter generare una pressione sufficiente. Esistono due possibilità:
 - 1) Nel caso di un riempimento del cartone con un peso al di sopra di 100 kg, il peso imballato garantisce il carico necessario.
 - 2) Nel caso di riempimento con materiale leggero, posizionare il cartone sul lato inferiore con le slitte sul loro posto e applicare brevemente un carico dall'interno sopra le slitte.
- La temperatura di lavorazione ottima è tra 18°C e 27°C. Al di sotto dei 18°C il processo di saldatura è più lento. Non eseguire una lavorazione al di sotto dei 5°C.
- Coprire di nuovo le slitte non applicate con della carta al silicone per proteggere la striscia adesiva da polvere e sporco. Le condizioni di stoccaggio raccomandate corrispondono a quelle previste per cartonaggi.

